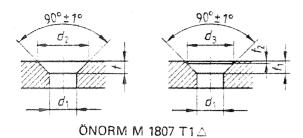
Grundformen

H. J. K

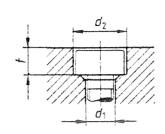
R

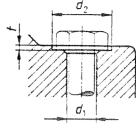
Ausführung mittel (m)

Ausführung fein (f)



ÖNORM M 1807 T2 □





ÖNORM M 1807 T3 🗆

Anwendungen

Form A für Senkschrauben DIN 963 und DIN 965, Linsensenkschrauben DIN 964 und DIN 966, Gewindeschneidschrauben DIN 7513 (Form F und G) und DIN 7516 (Form D und E)

Form H für Zylinderschrauben DIN 84 und DIN 7984, Gewindeschneidschrauben DIN 7513 (Form B)

Form J für Zylinderschrauben mit Innensechskant DIN 6912

Form K für Zylinderschrauben mit Innensechskant DIN 912

Bezeichnung einer Senkung Form H mit Durchgangsloch mittel (m), für Gewindedurchmesser 10 mm: Senkung DIN 74-H m 10

Die Formen H, J, K werden mit Zusatzzahlen versehen, wenn andere Senktiefen t und Durchmesser de erforderlich sind.

Zusatzzahl 1 bedeutet: Mit Federring DIN 127, DIN 128, DIN 6905 oder Federscheibe A DIN 137 oder

Scheibe DIN 433...
Zusatzzahl 2 bedeutet: Mit Scheibe DIN 125 oder Federscheibe B nach DIN 137 oder DIN 6904
Zusatzzahl 3 bedeutet: Mit Federring DIN 7980.

Bezeichnung einer Senkung Form H mit Durchgangsloch mittel (m), für Gewindedurchmesser 10 mm: Senkung DIN 74-H1 m 10

Form R für Sechskantschrauben und Sechskantmuttern mit normalen Schlüsselweiten.

Maße										ů.							
Form		Gewi	nde-Ø	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
	d ₁ mittel H 13 fein H 12		el H 13	2,4	2,9	3,4	3,9	4,5	5,5	6,6	9	11	13,5	15,5	17,5	20	22
			2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	
	d ₂		H 13	4,6	5,7	6,5	7,6	8,6	10,4	12,4	16,4	20,4	24,4	27,4	32,4	36,4	40,4
A	d ₃		H 12	4,3	5	6	7	8	10	11,5	15	19	23	26	30	34	37
	ţ,	mitte	el .	1,1	1,4	1,6	1,9	2,1	2,5	2,9	3,7	4,7	5,2	5,7	7,2	8,2	9,2
		fein		1,2	1,5	1,7	2	2,2	2,6	3	4	5	5,7	6,2	7,7	8,7	9,7
	t ₂	fein	+ 0,1	0,15	0 ,3 5	0,25	0,3	0,3	0,2	0,45	0,7	0,7	0,7	0,7	1,2	1,2	1,7
H und K	d ₁	mitte	H 13	2,4	2,9	3,4	3,9	4,5	5,5	6,6	9	11	13,5	15,5	17,5	20	22
		fein	H 12	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21
	d ₂		H 13	4,3	5	6	6,5	8	10	11	15	18	20	24	26	30	33
	t	für Form H		1,6	2	2,4	2,9	3,2	4	4,7	6	7	8	9	10,5	11,5	12,5
		für F	orm K	2,3	2,9	3,4	_	4,6	5,7	6,8	9	11	13	15	17,5	19,5	21,5
	zulässige Abweichung + 0,2							+ 0,4									
R	d,	mitte	I H 13	2,4	2,9	3,4	3,9	4,5	5,5	6,6	9	11	13,5	15,5	17,5	20	22
		fein	H 12	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21
	d ₂		H 15	6	8	9	9	10	11	13	18	22	26	3 0	33	36	40
	t					Ar	geseni	kt bis v	olistän	dige K	reisring	fläche	entsta	nden is	st.		