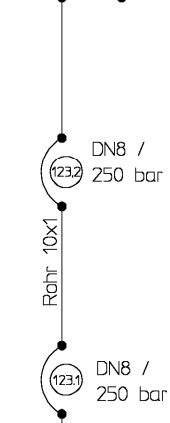
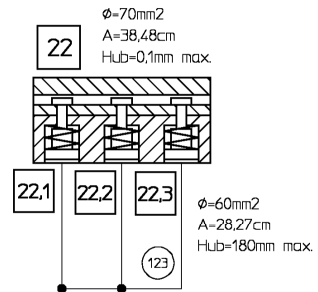


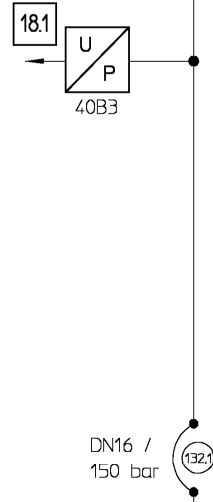
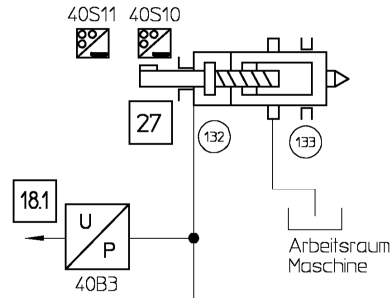
Zylinder (Reitstock- klemmung)



123

Weiterführung
siehe Blatt 2

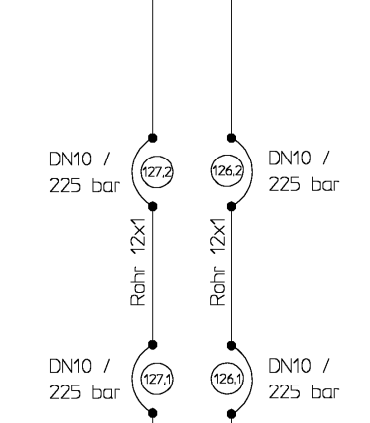
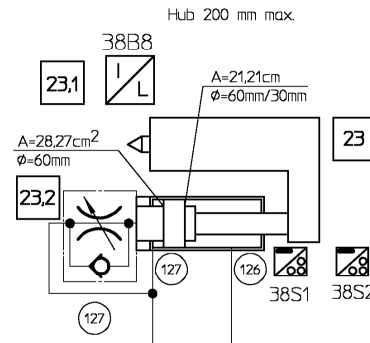
Zylinder (Schlebeinole)



132

Weiterführung
siehe Blatt 2

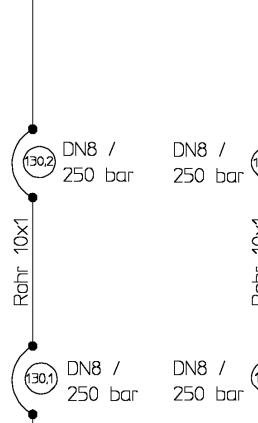
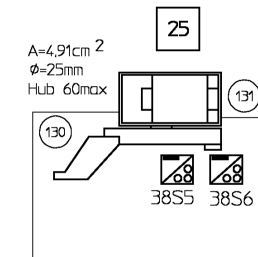
Reitstock- zylinder



127

Weiterführung
siehe Blatt 2

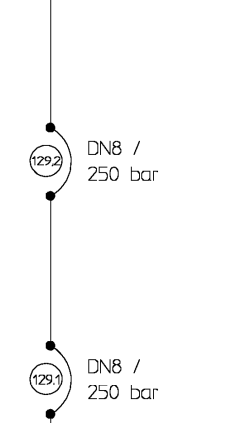
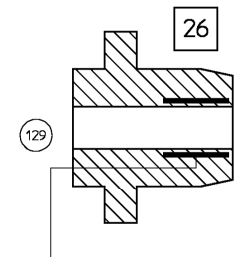
Abschiebe- zylinder



130

Weiterführung
siehe Blatt 2

Spannfutter (Teilapparat)



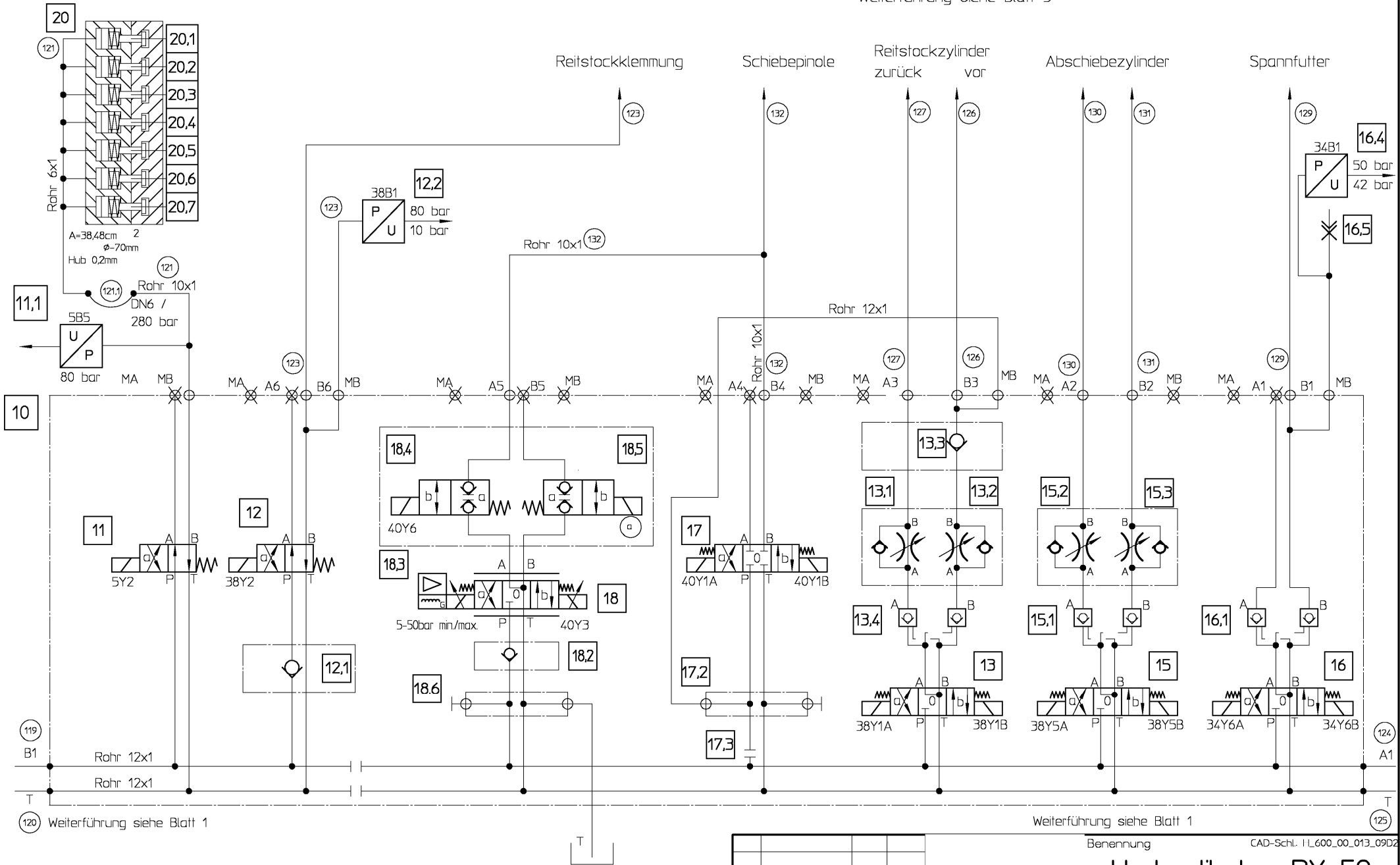
129

Weiterführung
siehe Blatt 2

				Benennung CAD-Schl. I L_600_00_013_09D3	
				Hydraulikplan RX 59	
				nach DESNA	
				Zeichnungs-Nr. H_600_00_013_09	
				Blatt v. Blatt 3 8	
Zust.	Änderung	Dat.	Name	Verwendungsbereich:	

B-Achse (Klemmung lösen)

Weiterführung siehe Blatt 3



Benennung		CAD-Schl. I_L_600_00_013_09D2	
Hydraulikplan RX 59			
nach DESNA			
Zeichnungs-Nr.			Blatt v. Blatt
H_600_00_013_09			2 8
□	40Y2 entfällt	5.9.2011	C.Hergt
Zust.	Änderung	Dat.	Name
Verwendungsbereich:			

HINWEIS!
 Um eine optimale Funktion des Proportional- Ventiles zu erreichen, muß es bei der Inbetriebnahme entlüftet werden:
 -Entlüftungsschraube entfernen,
 -in die geöffnete Schraubenbohrung Druckflüssigkeit einfüllen,
 -wenn keine Luftblasen mehr austreten, einschrauben.
 -Das Leerlaufen der Tankleitung ist zu verhindern.

4x M5x190 DIN939
 5_13_907

4x M5x170 DIN939

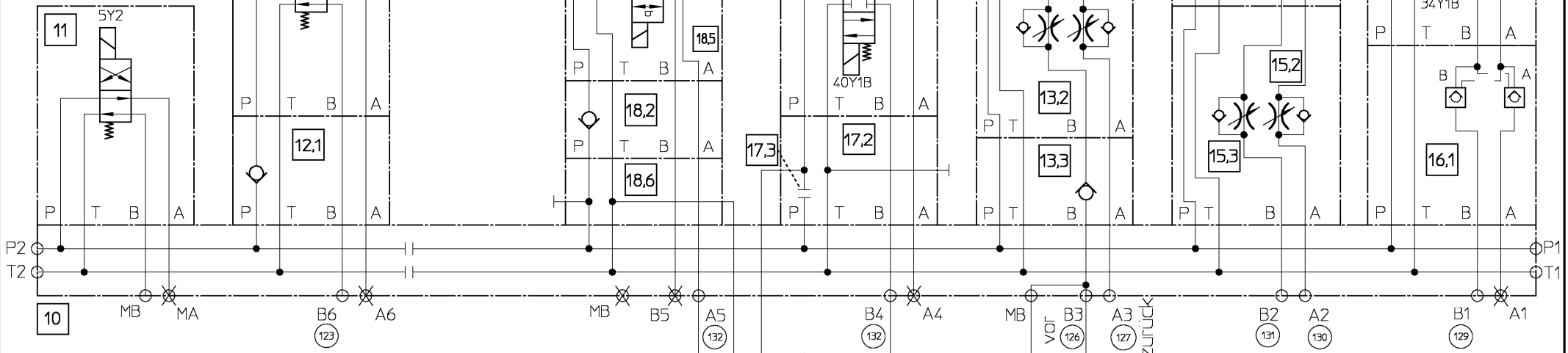
4x M5x130 DIN939
 5_13_917

4x M5x50 DIN912
 5_02_140

4x M5x50 DIN912
 5_02_140

4x M5x90 DIN912
 5_02_146

4x M5x90 DIN912
 5_02_146



**B-Achse
 (Klemmung lösen)**

**Zylinder
 (Reitstockklemmung)**

Schiebepinole

**Reitstock-
 zylinder**

**Abschiebe-
 zylinder**

**Spannfutter
 (Teilapparat)**

Benennung CAD-Schl. 1_L_600_00_013_09D4
Hydraulikplan RX 59
 nach DESNA
 Zeichnungs-Nr. H_600_00_013_09 Blatt v. Blatt 4 8

Zust. Änderung Dat. Name Verwendungsbereich: