

### Gewinde-Tabelle für: Whitworth-Rohrgewinde für Rohre und Fittings

DIN ISO 228-1	DIN 2999	DIN 2999	Gänge je inch	Außen-	Kernloch-	Flanken-	Steigung	Gewinde- tiefe	Abstand der Bezugsebene in mm
	Außen-	Innen-		durch-	durch-	durch-			
	gewinde	gewinde		messer in mm	messer in mm	messer in mm			
G1/16	R1/16	Rp1/16	28	7,72	6,56	7,14	0,91	0,58	4,0
G 1/8	R 1/8	Rp 1/8	28	9,73	8,57	9,15	0,91	0,58	4,0
G ¼	R ¼	Rp ¼	19	13,16	11,45	12,30	1,34	0,86	6,0
G 3/8	R 3/8	Rp 3/8	19	16,66	14,95	15,81	1,34	0,86	6,4
G ½	R ½	Rp ½	14	20,96	18,63	19,79	1,81	1,16	8,2
G ¾	R ¾	Rp ¾	14	26,44	24,12	25,28	1,81	1,16	9,5
G 1	R 1	Rp 1	11	33,25	30,29	31,77	2,31	1,48	10,4
G 1¼	R 1¼	Rp 1¼	11	41,91	38,95	40,43	2,31	1,48	12,7
G 1½	R 1½	Rp 1½	11	47,80	44,85	46,32	2,31	1,48	12,7
G 2	R 2	Rp 2	11	59,61	56,66	58,14	2,31	1,48	15,9
G 2½	R 2½	Rp 2½	11	75,18	72,23	73,71	2,31	1,48	17,5
G 3	R 3	Rp 3	11	87,88	84,93	86,41	2,31	1,48	20,6
G 4	R 4	Rp 4	11	113,03	110,07	111,55	2,31	1,48	25,4
G 5	R 5	Rp 5	11	138,43	135,37	136,95	2,31	1,48	28,6
G 6	R 6	Rp 6	11	163,83	160,87	162,35	2,31	1,48	28,6