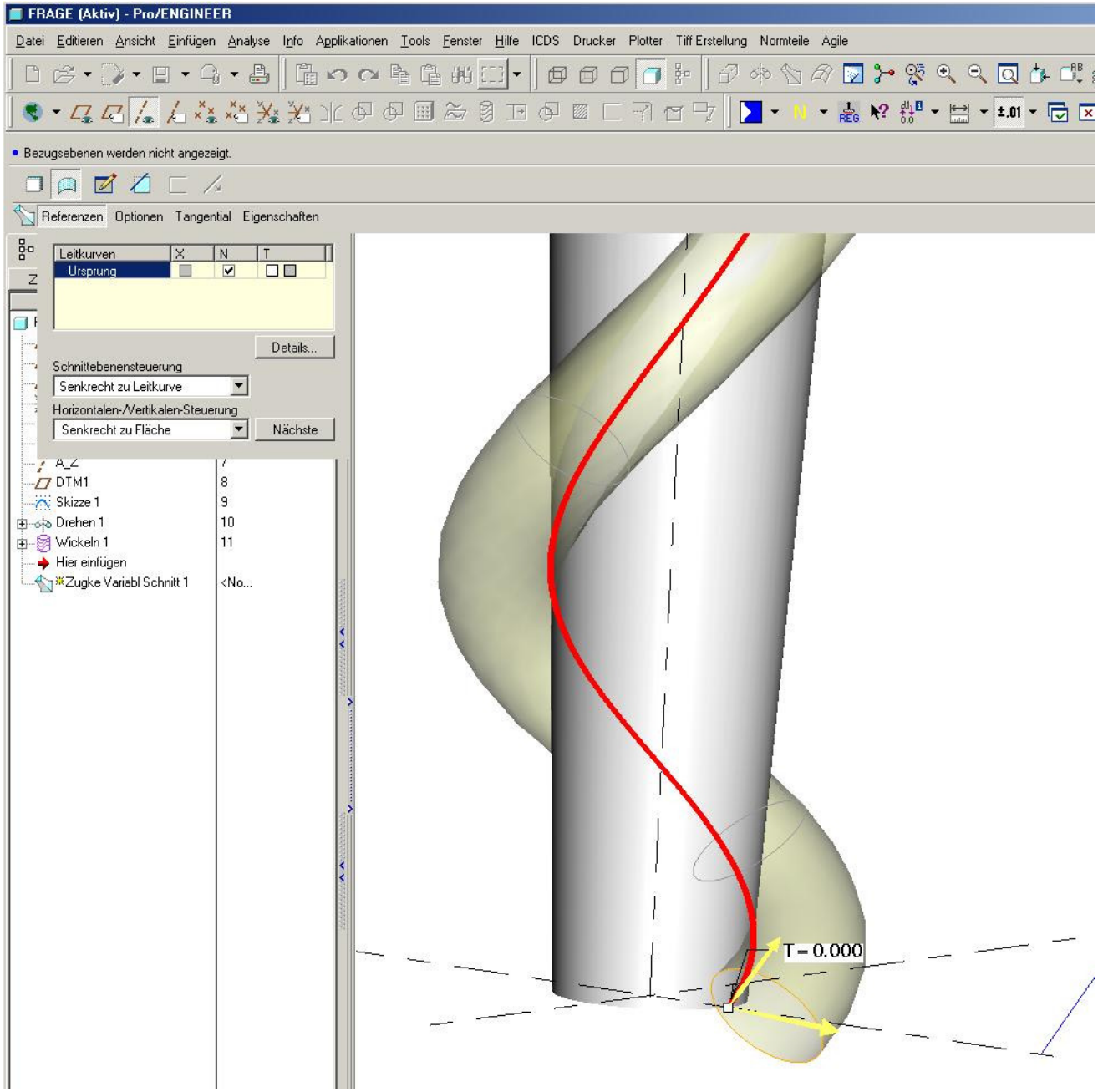
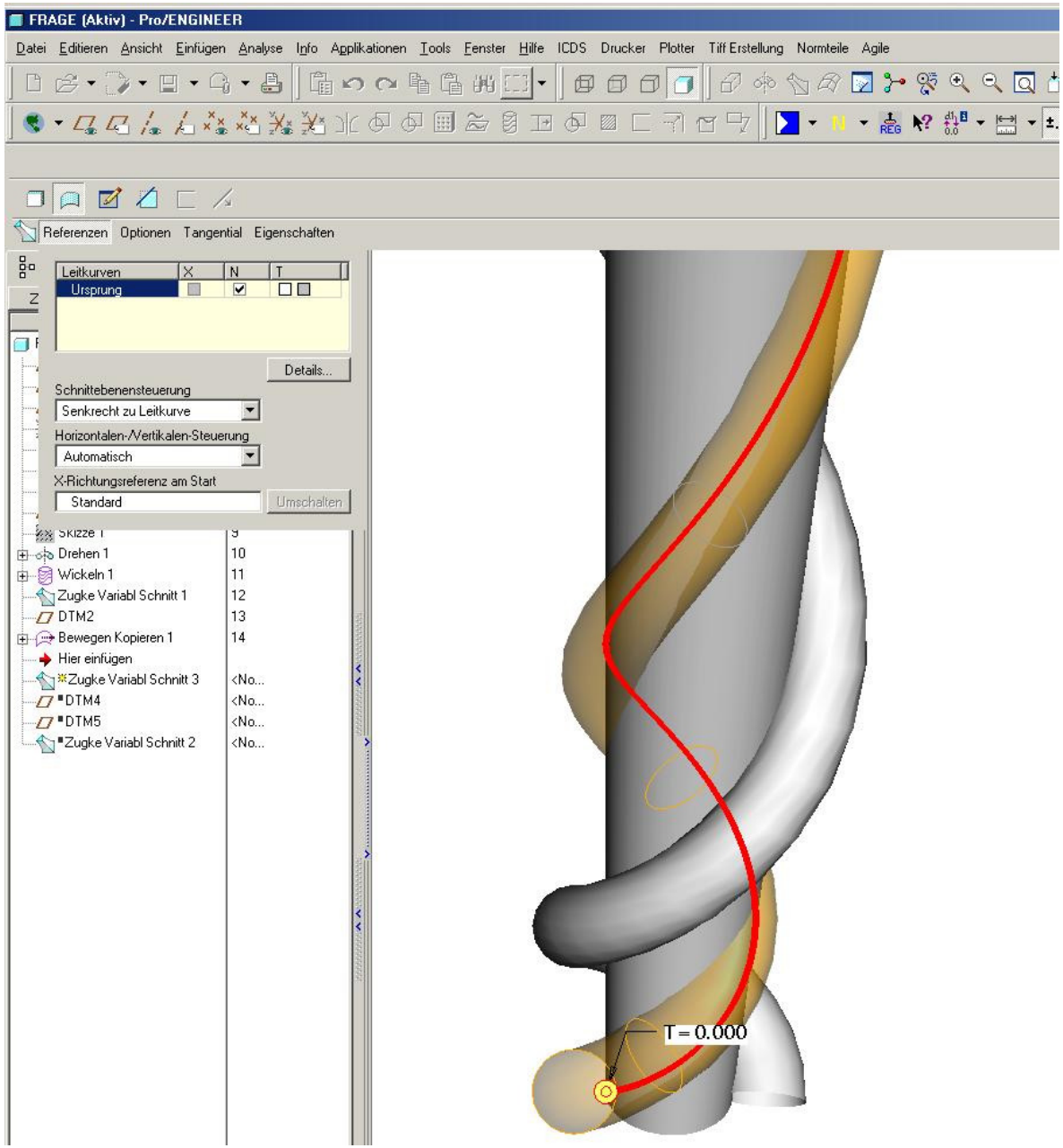

FRAGE (Aktiv) - Pro/ENGINEER
Datei Editieren Ansicht Einfügen Analyse Info Applikationen Tools Fenster Hilfe ICDS Drucker Plotter Tiff Erstellung Normteile Agile
Bezugsebenen werden nicht angezeigt.
Referenzen Optionen Tangential Eigenschaften
Leitkurven X N T
Ursprung
Details...
Schnittebenensteuerung
Senkrecht zu Leitkurve
Horizontalen-/Vertikalen-Steuerung
Senkrecht zu Fläche
Nächste
DTM1 8
Skizze 1 9
Drehen 1 10
Wickeln 1 11
Hier einfügen
Zugke Variabl Schnitt 1 <No...
T = 0.000


FRAGE (Aktiv) - Pro/ENGINEER
Datei Editieren Ansicht Einfügen Analyse Info Applikationen Tools Fenster Hilfe ICDS Drucker Plotter Tiff Erstellung Normteile Agile
Referenzen Optionen Tangential Eigenschaften
Leitkurven X N T
Ursprung
Details...
Schnittebenensteuerung
Senkrecht zu Leitkurve
Horizontalen-/Vertikalen-Steuerung
Automatisch
X-Richtungsreferenz am Start
Standard
Umschalten
Skizze 1 9
Drehen 1 10
Wickeln 1 11
Zugke Variabl Schnitt 1 12
DTM2 13
Bewegen Kopieren 1 14
Hier einfügen
Zugke Variabl Schnitt 3 <No...
DTM4 <No...
DTM5 <No...
Zugke Variabl Schnitt 2 <No...
T = 0.000

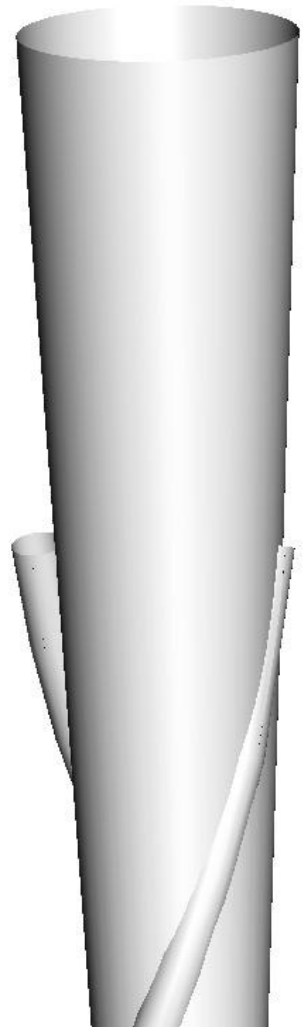
FRAGE (Aktiv) - Pro/ENGINEER

Datei Editieren Ansicht Einfügen Analyse Info Applikationen Tools Fenster Hilfe ICDS Drucker Plotter Tiff Erstellung Normteile Agile

Mittelpunkt eines Kreises wählen.

Bei angezeigter Bedingung: Klicken mit RMT deaktiviert Bedingung, UMSCHALT-Taste + Klicken mit RMT sperrt Bedingung, TAB-Taste schaltet aktive Bedingung ein/aus.

Beliebig viele Ketten als Leitkurven für Zug-KE wählen.

Zeigen Einstellungen

	KE-Nr.	EDB_DOC_N
FRAGE.PRT		
E_RECHTS	1	
E_OBEN	2	
E_VORNE	3	
C_0	4	
A_X	5	
A_Y	6	
A_Z	7	
DTM1	8	
Skizze 1	9	
Drehen 1	10	
Wickeln 1	11	
Zugke Variabl Schnitt 1	12	
DTM2	13	
Bewegen Kopieren 1	14	
Zugke Variabl Schnitt 3	16	
Hier einfügen		
*DTM4	<No...	
*DTM5	<No...	
*Zugke Variabl Schnitt 2	<No...