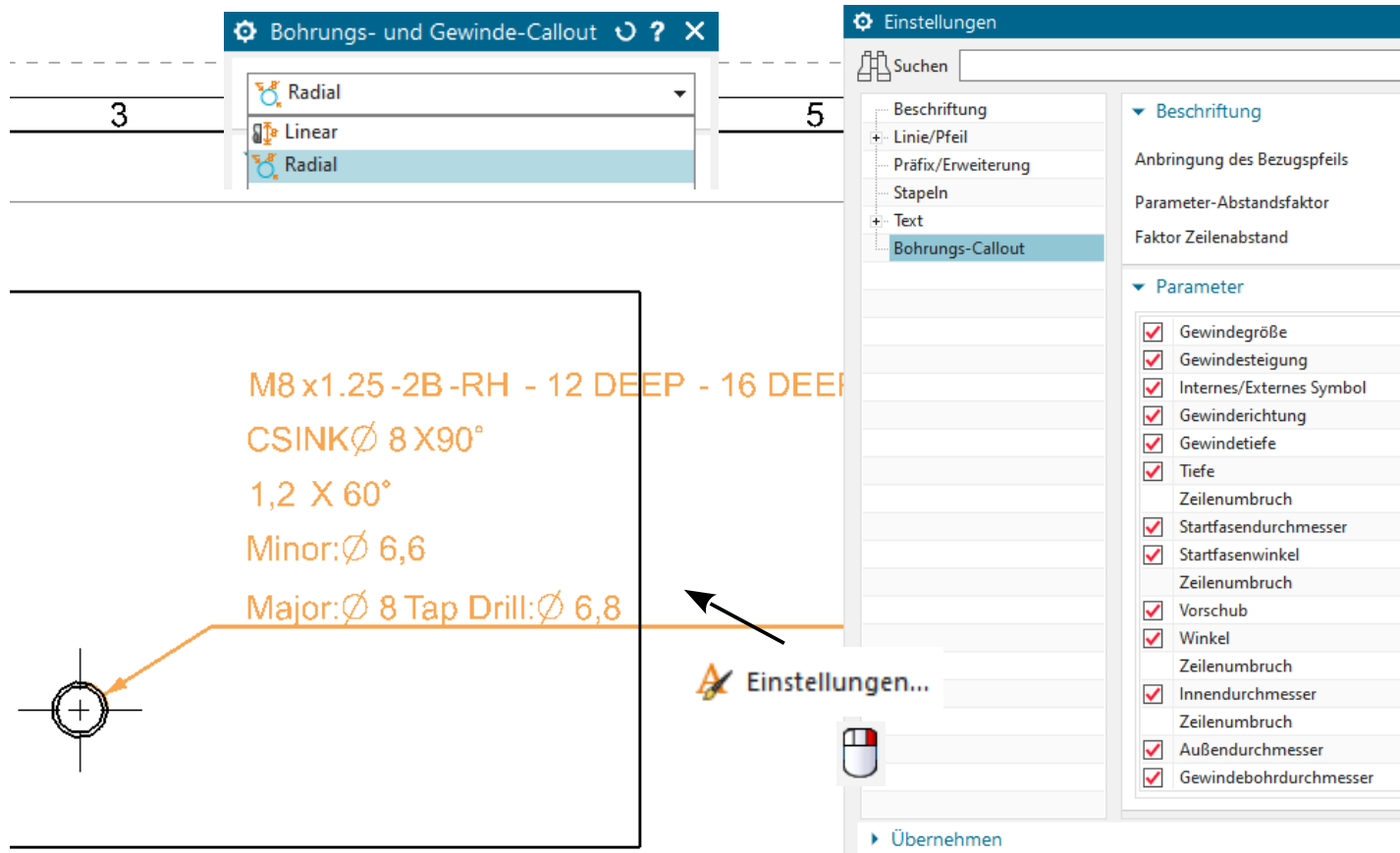


## Bohrungs- und Gewinde-Callout Verbesserungen (Hole and Thread Callout enhancements)

Fase (Chamfer), Steigung (fälschlicherweise mit „Zeilenumbbruch“ übersetzt) (Pitch)

### Teile vollständig laden!

Bei den *Bohrungs- und Gewinde-Callouts* kann man nun mehr Parameter angeben. Dabei ist zu beachten, ob man *Lineare- oder Radiale Callouts* benutzt.



**Bohrungs- und Gewinde-Callout**

Radial  
Linear  
Radial

**Einstellungen**

Suchen

Beschriftung

- Linie/Pfeil
- Präfix/Erweiterung
- Stapeln
- Text
- Bohrungs-Callout

Parameter

- Gewindegröße
- Gewindesteigung
- Internes/Externes Symbol
- Gewinderichtung
- Gewindetiefe
- Tiefe
- Zeilenumbbruch
- Startfasendurchmesser
- Startfasenwinkel
- Zeilenumbbruch
- Vorschub
- Winkel
- Zeilenumbbruch
- Innendurchmesser
- Zeilenumbbruch
- Außendurchmesser
- Gewindebohrdurchmesser

Übernehmen

M8x1.25-2B-RH - 12 DEEP - 16 DEEP  
CSINK Ø 8 X 90°  
1,2 X 60°  
Minor: Ø 6,6  
Major: Ø 8 Tap Drill: Ø 6,8

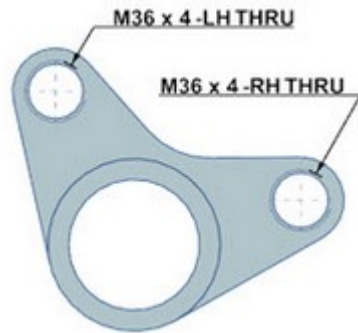


Einfügen > Bemaßung > Bohrungs- und Gewinde-Callout

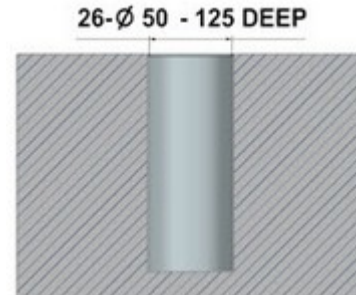
Insert > Dimension > Hole and Thread Callout

5Z\_NX1872\_0010\_Bohrungscallout\_Lagerplatte\_dwg.prt

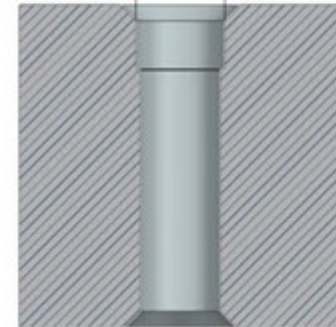
Hier sind einige Beispiele aus der the NX-Online-Hilfe:



*Gewinderichtung  
(Direction)*  
LH = Left Hand  
RH = Right Hand



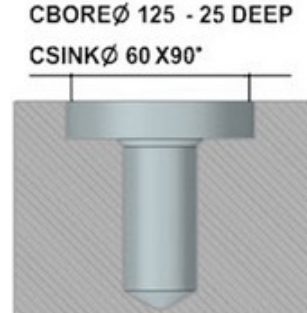
CSINKØ 75 X90°  
CSINKØ 51,2 X90°  
CSINKØ 70 X90°-Other End



(Deutsche Bezeichnung siehe Bild auf der 1. Seite. "Zeilenumbruch" = Steigung (Pitch))

*Start Chamfer Diameter, End Chamfer Diameter, Start Chamfer Angle, and End Chamfer Angle* parameters.

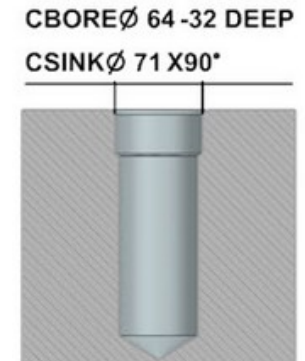
*Neck Chamfer Diameter and Neck Chamfer Angle* parameters.



*Relief Diameter, Relief Angle, Relief Chamfer Diameter, and Relief Chamfer Angle* parameters.

NX benutzt die folgenden Formeln für die unterschiedlichen Fasen-Parameter:

- Relief Chamfer Diameter = Relief Diameter + (2\*Chamfer Offset)
- Start Chamfer Angle = 180 - (2\*Start Chamfer Angle).
- Neck Chamfer Angle = 180 - (2\*Neck Chamfer Angle).
- End Chamfer Angle = 180 - (2\*End Chamfer Angle).



Starten Sie „*Zeichnung erneuern*“ (*Renew Drawing*), um diese Einstellmöglichkeiten auch bei NX-Parts zur Verfügung zu stellen, die mit älteren NX-Versionen erstellt wurden.



*Werkzeuge > Zeichnung  
erneuern*

*Tools > Renew drawing*