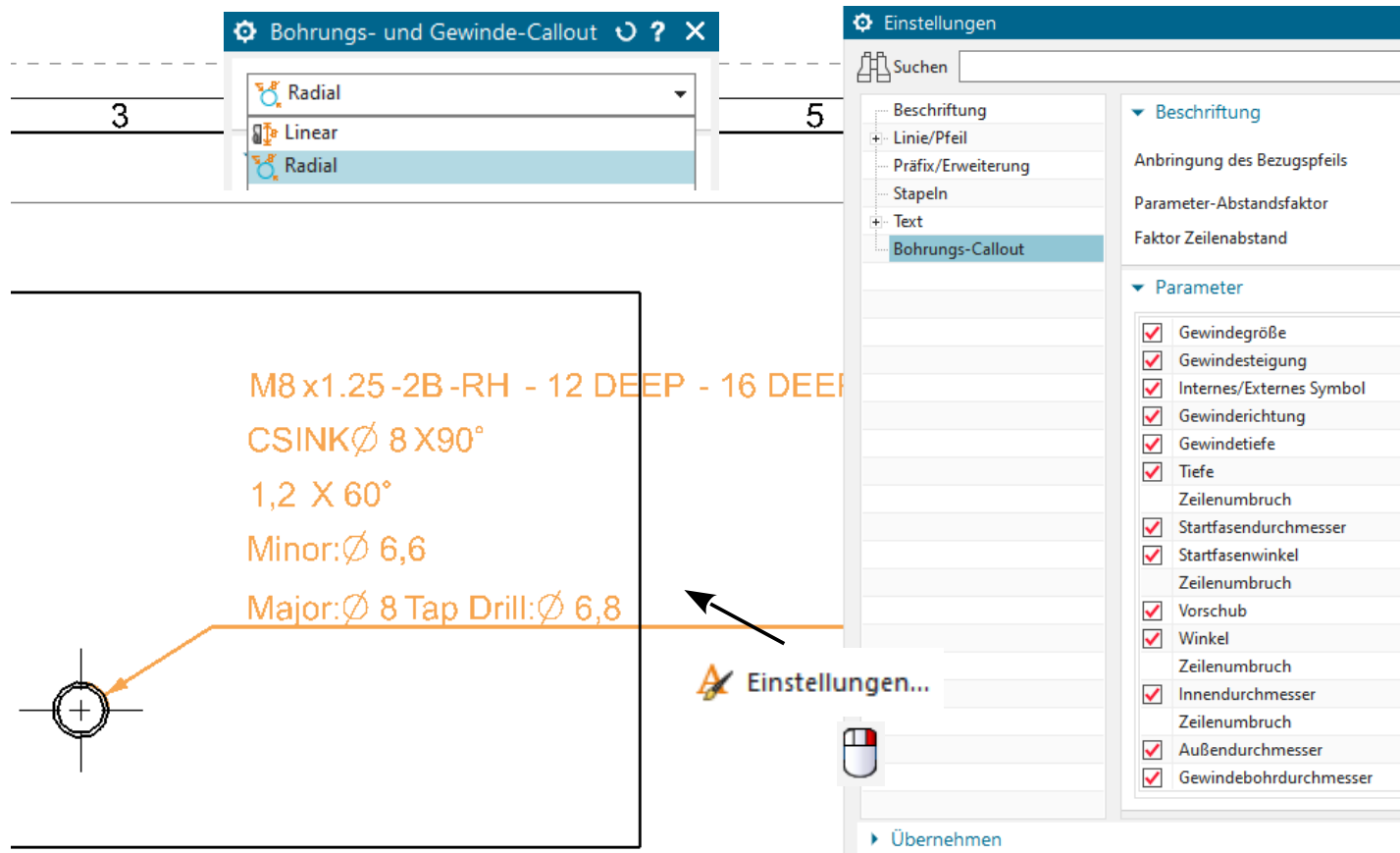


Bohrungs- und Gewinde-Callout Verbesserungen (Hole and Thread Callout enhancements)

Fase (Chamfer), Steigung (fälschlicherweise mit „Zeilenbruch“ übersetzt) (Pitch)

Teile vollständig laden!

Bei den *Bohrungs- und Gewinde-Callouts* kann man nun mehr Parameter angeben. Dabei ist zu beachten, ob man *Lineare- oder Radiale Callouts* benutzt.



The image shows a CAD interface with a hole callout dialog box and a settings panel. The dialog box has a dropdown menu with 'Radial' selected. The settings panel is open to the 'Bohrungs-Callout' section, showing various parameters with checkboxes.

Bohrungs- und Gewinde-Callout

- Radial
- Linear
- Radial

Einstellungen

- Beschreibung
- Linie/Pfeil
- Präfix/Erweiterung
- Stapeln
- Text
- Bohrungs-Callout

Beschreibung

- Anbringung des Bezugspfeils
- Parameter-Abstandsfaktor
- Faktor Zeilenabstand

Parameter

- Gewindegröße
- Gewindesteigung
- Internes/Externes Symbol
- Gewinderichtung
- Gewindetiefe
- Tiefe
- Zeilenbruch
- Startfasendurchmesser
- Startfasenwinkel
- Zeilenbruch
- Vorschub
- Winkel
- Zeilenbruch
- Innendurchmesser
- Zeilenbruch
- Außendurchmesser
- Gewindebohrdurchmesser

Callout Text:

M8x1.25-2B-RH - 12 DEEP - 16 DEEP
 CSINK \varnothing 8 X 90°
 1,2 X 60°
 Minor: \varnothing 6,6
 Major: \varnothing 8 Tap Drill: \varnothing 6,8

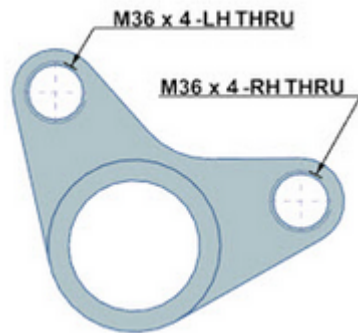


Einfügen > Bemaßung > Bohrungs- und Gewinde-Callout

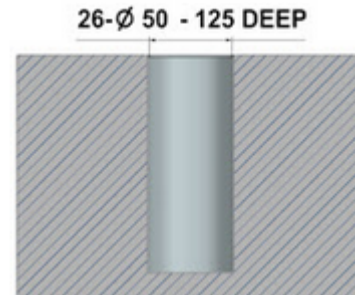
Insert > Dimension > Hole and Thread Callout

5Z_NX1926_0040_Holes_and_Threads.prt

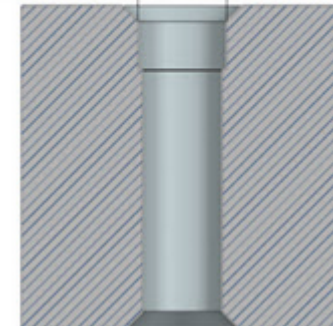
Hier sind einige Beispiele aus der the NX-Online-Hilfe:



Gewinderichtung
(Direction)
LH = Left Hand
RH = Right Hand



CSINKØ 75 X90°
CSINKØ 51,2 X90°
CSINKØ 70 X90°-Other End

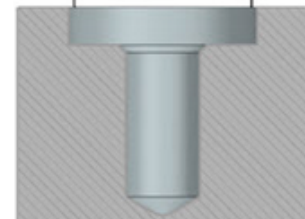


(Deutsche Bezeichnung siehe Bild auf der 1. Seite. "Zeilenumbruch" = Steigung (Pitch))

Start Chamfer Diameter, End Chamfer Diameter, Start Chamfer Angle, and End Chamfer Angle parameters.

Neck Chamfer Diameter and Neck Chamfer Angle parameters.

CBOREØ 125 - 25 DEEP
CSINKØ 60 X90°

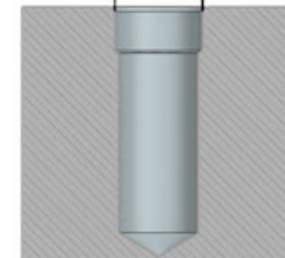


Relief Diameter, Relief Angle, Relief Chamfer Diameter, and Relief Chamfer Angle parameters.

NX benutzt die folgenden Formeln für die unterschiedlichen Fasen-Parameter:

- Relief Chamfer Diameter = Relief Diameter + (2*Chamfer Offset)
- Start Chamfer Angle = 180 - (2*Start Chamfer Angle).
- Neck Chamfer Angle = 180 - (2*Neck Chamfer Angle).
- End Chamfer Angle = 180 - (2*End Chamfer Angle).

CBOREØ 64 -32 DEEP
CSINKØ 71 X90°



Starten Sie „*Zeichnung erneuern*“ (*Renew Drawing*), um diese Einstellmöglichkeiten auch bei NX-Parts zur Verfügung zu stellen, die mit älteren NX-Versionen erstellt wurden.



*Werkzeuge > Zeichnung
erneuern*

Tools > Renew drawing