



X-Fach Spritzgussform für Projektname
 Einlegeteile
 2 Unterteil
 Formgröße: 246(296) x 496 x 453
 Spritzmaschine: ---
 Heißkanal: ---
 Anspritzung: ---
 Düsenradius: R0 R15.5 R40
 Zentrierring: DS:Ø125 AS:Ø125
 Auswerferhub: 00mm
 Auswerferbetätigung: mechanisch
 Werkzeugtemperatur: 80°C 150°C
 Kühlmedium: Wasser / Öl
 Kühlanlüsse: Stäubli RPL08 RMI09
 Kühlkreise: DS:0x AS:0x
 Thermofühler: AS:0x DS 0x
 Lichtschranke: nein

-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
K00	Neuwerkzeug erstellen	COM-0815	W.Seel 22.08.2024
Index:	ausgeführte Arbeiten:	Auftrags-Nr.	gezeichnet Datum:

Bezeichnung: **Form-Zeichnung-für-PDF-Bug**
 Werkzeug-Nr.: **0000-000/02**
 COM-Nr.: **COM-0815.0**

Formentechnik
Bayreuth
 Ritter-von-Eitzenberger-Strasse 14
 D-95448 Bayreuth-Germany
 Telefon: +49(0)921-1508304-0
 Mail: info@formentechnik-bayreuth.de
 Web: www.formentechnik-bayreuth.de

PDF-Schattierungs-Bug									
Blattname (Inhalt):									
Material: -									
Schwindung: -									
SGM: -									

Toleranzen: 0 = ±0,1
 0,0 = ±0,05
 0,00 = ±0,01
 0,000 = ±0,002

Schutzvermerk ISO 16016 beachten.
 Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.
 Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.

ISO E A3 1:2 1
 DIN: Maßstab: Blatt: von: 1