

Anleitung für das Tool X-Cable

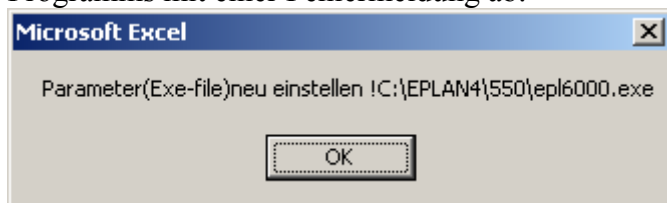
Verwendungszweck:

X-Cable wird in Verbindung mit einem Druckformular zum Einlesen von Kabelübersichten in Excel benutzt. Es können (fast) beliebig viele Projekte eingelesen werden, jedes neu eingelesene Projekt kann <nach Abfrage> an die bereits importierten Kabelübersichten angehängen werden.

Nach Einlesen aller gewünschten Projekte bzw. Kabelübersichten kann über die Exportfunktion eine Datei erstellt werden, die den Vorgaben für die Übernahme in SAP entspricht.

Funktion:

Nach dem Aufruf von X-Cable.XLS wird zuerst geprüft, ob die Parameter für das Eplan-Laufwerk richtig gesetzt wurden, ist das nicht der Fall so bricht die Ausführung des Programms mit einer Fehlermeldung ab.

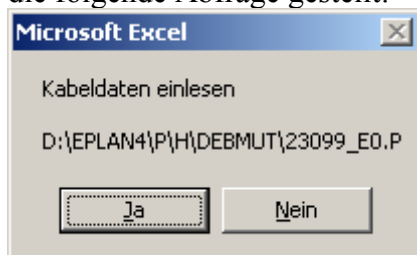


Im Tabellenblatt „Parameter“ müssen dann die folgenden Zellen angepasst werden:

EPLAN Drive (O-Folder)	Zelle B1	(E)
EPLAN Drive & Exefile	Zelle B2	(E:\EPLAN4\560\ep16000.exe)

In der Zelle B5 steht das zu verwendende Druckformular, dieser Eintrag darf nicht geändert werden!

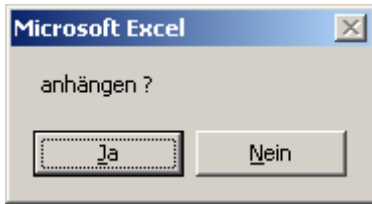
Sind die Parameter bereits beim Aufruf richtig eingestellt, so wird nach dem Start automatisch die folgende Abfrage gestellt:



Es wird dabei immer das aktuell in Eplan eingestellte Projekt abgefragt. Soll dieses Projekt eingelesen werden, dann mit Ja bestätigen.

Nachdem die Daten importiert wurden erscheint nach Aktivieren des Excel-Fensters die Abfrage:

RBR



Bei <Ja> wird die zu importierende Kabelübersicht zu den bereits vorhandenen ergänzt, bei <Nein> werden die eventuell vorhandenen Kabel in der Exceltabelle „Kabel“ gelöscht.

Nach dem Einlesen kommt der Hinweis wie viel Kabel ohne Längenangabe importiert wurden:



Diese Längenangaben können nachträglich in der Tabelle „Kabel“ ergänzt werden (Spalte E, ab E2)

Alle anderen Felder in diesem Tabellenblatt sind tabu, also schreibgeschützt!

POS	EPLAN Kabeltyp	EPLAN Aderzahl	EPLAN Querschnitt=mm²	EPLAN Laenge	EPLAN Funktionstext	Hilfsspalte Artikelnummer	Hilfsspalte Sortierung	Hilfsspalte Kabeltyp
1	Kabel einlesen		Export -> SAP		SAP-Stückliste erzeugen			
2	=M0-W134	NY-Y-J 4	1.50		0 EF-Dosierregulator	H0020995	1	NY-Y-J4 1.50
3	=M0-W135	NY-Y-J 4	1.50		0 FF-Dosierregulator	H0020995		NY-Y-J4 1.50
4	=M0-W136	NY-Y-J 4	1.50		0 FF1-Dosierschnecke	H0020995		NY-Y-J4 1.50
5	=M0-W138	NY-Y-J 4	1.50		0 FF2-Dosierschnecke	H0020995		NY-Y-J4 1.50
6	=M0-W155.1	NY-Y-J 4	1.50		0 Heißmineralsieb Motor 1	H0020995		NY-Y-J4 1.50
7	=M0-W155.2	NY-Y-J 4	1.50		0 Heißmineralsieb Motor 2	H0020995		NY-Y-J4 1.50
8	=M0-W162.1	NY-Y-J 4	1.50		0 Z-Ventilator	H0020995		NY-Y-J4 1.50
9	=M0-W162.2	NY-Y-J 4	1.50		0 Z-Ventilator	H0020995		NY-Y-J4 1.50
10	=M0-W125	NY-Y-J 4	2.50		58 Bitumenpumpe 1	H0021000	2	NY-Y-J4 2.50
11	=M0-W126	NY-Y-J 4	2.50		0 Bitumenpumpe 2	H0021000		NY-Y-J4 2.50
12	=M0-W151	NY-Y-J 4	4.00		0 Heißelevator	H0021016	3	NY-Y-J4 4.00
13	=M0-W201	NY-Y-J 5	1.50		55 Einspeisung Steuerspannung 230VAC	H0021072	4	NY-Y-J5 1.50
14	=M0-W121.1	NY-Y-J 4	6.00		0 Mischer	H0077471	5	NY-Y-J4 6.00
15	=M0-W121.2	NY-Y-J 4	6.00		0 Mischer	H0077471	5	NY-Y-J4 6.00
16	=M0-W200	NY-Y-J 3	1.50		50 Anschluss U-Spule	H5011507	6	NY-Y-J3 1.50
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								
32								
33								
34								
35								
36								
37								
38								

Wenn das erste Projekt eingelesen wurde kann jetzt in Eplan das nächste Projekt ausgewählt werden.

RBR

Dann den Button <Kabel einlesen> oder den entsprechenden Button der Symbolleiste X-cable betätigen und der oben beschriebene Vorgang läuft erneut ab. Die Frage „anhängen“ ist entsprechend zu beantworten.

Spätestens jetzt sollte auffallen, dass die Reihenfolge der Kabel umsortiert wird, da wir für die Ausgabe nach SAP die Reihenfolge nach Artikelnummer benötigen.

Sind alle benötigten Projekte eingelesen, so können die Daten jetzt exportiert werden. Dazu werden die bereits im Hintergrund errechneten Werte/Mengen in eine ASC-Datei exportiert.

Entweder den Button <Export -> SAP> benutzen oder den entsprechenden Button der Symbolleiste X-cable betätigen.

Im jetzt erscheinenden Fenster kann die Netzplannummer, Projektname, Kommission und falls notwendig der Speicherpfad eingegeben werden.

Export Excel -> SAP Stückliste RBR - ETB Ammann Asphalt

Netzplan-Nummer eingeben: 12345678901
z.B. 6003947+VORGANG

Projektname: Montagemat.-Kabel
z.B. Montagematerial-Kabel

Kommission: AZ-4711
z.B. AZ-4711/07.50

Zielverzeichnis: Y:\ETB\
z.B. Y:\ETB\

Export Abbruch

Die erstellte Datei enthält alle Kabel wie in der Gesamtstückliste:

Lister - [C:\temp\4711_MM.asc] 73 %

4711_MM			
0	H0021038	NY Y-J4	10.0
0	H0021072	NY Y-J5	1.50
110	H0021444	H07RN-F3	1.50
110	H0021561	H07RN-F5	1.50
0	H0096889	ÖSYZ-J3	0.75
0	H5011507	NY Y-J3	1.50
0	H5012090	ÖSYZ-J5	0.75
65	H5012117	ÖSYZ-J7	0.75
0	H5012145	NY Y-J3	2.50
75	H9913468	H07RN-F3	2.50

RBR

Tabellenblatt „Stammdaten“:

Dieses Tabellenblatt enthält die Zuordnung Kabel – Artikelnummer

Tabellenblatt „Auswertung“:

Hier wird automatisch die Gesamtstückliste erstellt, für manuelle Änderungen gesperrt!

**Wer Fehler findet darf diese in diesem Fall nicht behalten!
Wer Ideen zur Optimierung hat, kann diese gern beisteuern!**