

## Achsbolzen, Lagerbolzen Schlüsselflächen, Ringnut, Innen- und Außengewinde

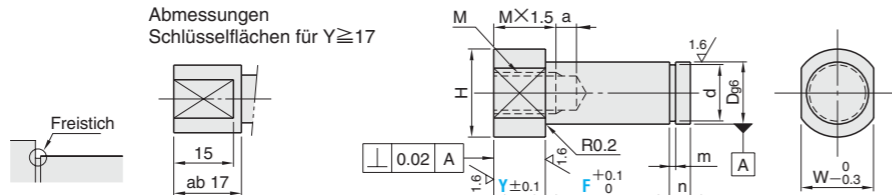
CAD-Daten

### mit Sicherungsringnut

Typ	M	S
<b>FXHA</b>	1.1191/C45E (Ck45)	brüniert
<b>PFXHA</b>		chemisch vernickelt
<b>GFXHA</b>		hartverchromt, Schichtdicke mind. 3µm, Oberflächenhärte 750HV-/
<b>SFXHA</b>	1.4301/X5CrNi18-10	-
<b>HFXHA</b>	1.7220/34CrMo4	brüniert
<b>PHFXHA</b>	Härte 35-40HRC	chemisch vernickelt

6.3/(1.6/)

Abmessungen  
Schlüsselflächen für Y $\geq$ 17



⊕ Außer FXHA haben alle Ausführungen an den Absätzen mit R0.2 einen Freistich.

Katalog-Nr. Typ	Nr.	D <sub>g6</sub>	1mm Schritte Y	F	M (Gewinde)	H	W	d Nennmaß Toleranz	m	n	Stückpreis						
											FXHA	PFXHA	GFXHA	SFXHA	HFXHA	PHFXHA	
FXHA	6	6	2-60	5-100	M 3	10	8	5	+0.075	0.7	2	8,10	9,70	13,30	12,20	10,80	13,00
	8	8	-	-	M 4	12	10	7	+0.090	0.9	3	8,70	10,40	14,50	13,10	11,60	13,90
	10	10	-	-	M 6	15	13	9,6	-	-	-	9,30	11,20	18,10	13,90	12,40	14,90
	12	12	-	-	M 8	17	14	11,5	-	-	-	10,40	12,50	21,10	15,60	13,90	16,70
	13	13	-	-	M 10	18	15	12,4	-	1.15	4	11,70	14,00	22,10	17,50	15,80	18,60
	15	15	-	-		20	17	14,3	-	-		12,20	14,60	23,10	18,20	16,20	19,40
	16	16	-	-	M 10	21	18	15,2	-	1.35	4	14,00	17,00	24,70	21,30	18,80	22,80
	17	17	-	-		23	20	16,2	-	-		14,70	18,00	26,20	22,50	19,80	24,20
	18	18	-	-	M 12	26	24	19	-	1.65	5	15,40	18,70	28,80	23,20	20,50	24,90
	20	20	-	-		28	26	21	-	-		15,60	18,90	31,40	23,40	20,80	25,20
22	22	-	-	M 16	31	27	23,9	-	-	5	17,00	20,40	31,80	25,50	22,60	27,20	
25	25	-	-		31	27	23,9	-	-		18,50	22,10	34,80	27,70	24,70	29,50	
25A	25A	-	-	M 12	31	27	23,9	-	-	5	18,50	22,10	34,80	27,70	24,70	29,50	
30	30	-	-		31	27	23,9	-	-		18,50	22,10	34,80	27,70	24,70	29,50	
30A	30A	-	-	M 20	36	32	28,6	-	-	5	22,00	26,40	38,70	32,90	29,30	35,20	

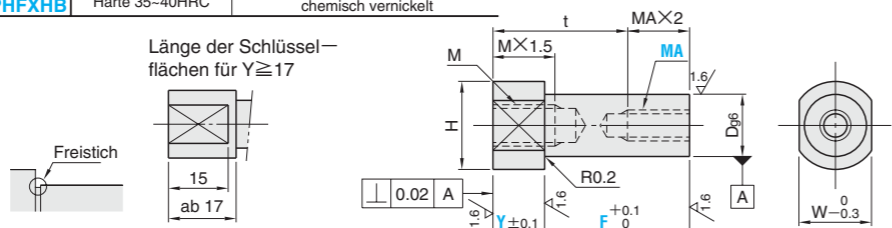
Bei (M×1.5)+a $\geq$ Y+F ist das Vorbohrloch für M durchgehend.  
Bei M×1.5 $\geq$ Y+F ist M ebenfalls durchgehend.

### mit Innengewinde

Typ	M	S
<b>FXHB</b>	1.1191/C45E (Ck45)	brüniert
<b>PFXHB</b>		chemisch vernickelt
<b>GFXHB</b>		hartverchromt, Schichtdicke mind. 3µm, Oberflächenhärte 750HV-/
<b>SFXHB</b>	1.4301/X5CrNi18-10	-
<b>HFXHB</b>	1.7220/34CrMo4	brüniert
<b>PHFXHB</b>	Härte 35-40HRC	chemisch vernickelt

6.3/(1.6/)

Länge der Schlüssel-  
flächen für Y $\geq$ 17



⊕ Außer FXHB haben alle Ausführungen an den Absätzen mit R0.2 einen Freistich.

Katalog-Nr. Typ	Nr.	D <sub>g6</sub>	1mm Schritte Y	F	MA (Gewinde) Auswahl	M (Gewinde)	H	W	Stückpreis						D	M	3	t
									FXHB	PFXHB	GFXHB	SFXHB	HFXHB	PHFXHB				
FXHB	6	6	2-60	5-100	3	M 3	10	8	-	-	-	8	M 3	11	-	-	-	
	8	8	-	-	4	M 4	12	10	-	-	-	8	M 4	12.5	-	-	-	
	10	10	-	-	4 5 6	M 6	15	13	-	-	-	10	M 6	14	-	-	-	
	12	12	-	-	5 6 8	M 8	17	14	-	-	-	12	M 8	17	-	-	-	
	13	13	-	-		18	15	14,00	16,80	24,60	21,00	18,60	22,30	16	M 10	20	-	-
15	15	-	-	6 8 10	M 10	20	17	14,60	17,50	25,80	21,90	19,40	23,30	17	-	-	-	
16	16	-	-			21	18	17,00	20,50	27,70	25,70	22,80	27,40	18	-	-	-	
17	17	-	-	10-150	M 10	23	20	18,70	22,40	32,20	28,00	24,90	29,80	20	-	-	-	
18	18	-	-			26	24	18,90	22,60	34,70	28,20	25,20	30,10	22	M 12	25	-	-
20	20	-	-	6 8 10 12	M 12	28	26	20,40	24,60	35,60	30,70	27,20	32,70	22	-	-	-	
22	22	-	-			31	27	22,10	26,70	38,90	33,30	29,50	35,60	25	M 16	31	-	-
25	25	-	-	4-75	M 16	31	27	22,10	26,70	38,90	33,30	29,50	35,60	25	-	-	-	
25A	25A	-	-			31	27	22,10	26,70	38,90	33,30	29,50	35,60	25	-	-	-	
30	30	-	-	8 10 12 16 20	M 20	36	32	26,40	31,60	43,40	39,50	35,20	42,10	30	M 20	37	-	-
30A	30A	-	-		36	32	26,40	31,60	43,40	39,50	35,20	42,10	30	M 16	30	-	-	

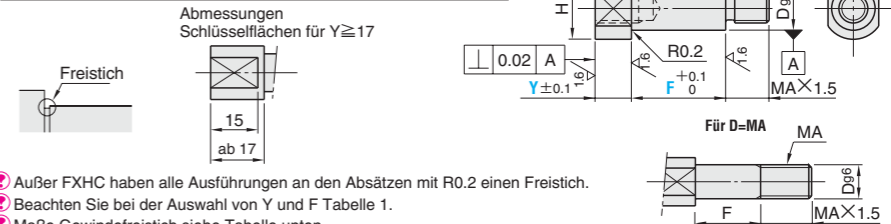
Beachten Sie bei d. Auswahl: Y+F<t (siehe Tabelle oben).  
Bei Überschneidung der Vorbohrer werden diese als Durchgangsbohrung ausgeführt.

### mit Gewindezapfen

Typ	M	S
<b>FXHC</b>	1.1191/C45E (Ck45)	brüniert
<b>PFXHC</b>		chemisch vernickelt
<b>GFXHC</b>		hartverchromt, Schichtdicke mind. 3µm, Oberflächenhärte 750HV-/
<b>SFXHC</b>	1.4301/X5CrNi18-10	-
<b>HFXHC</b>	1.7220/34CrMo4	brüniert
<b>PHFXHC</b>	Härte 35-40HRC	chemisch vernickelt

6.3/(1.6/)

Abmessungen  
Schlüsselflächen für Y $\geq$ 17



⊕ Außer FXHC haben alle Ausführungen an den Absätzen mit R0.2 einen Freistich.  
⊕ Beachten Sie bei der Auswahl von Y und F Tabelle 1.  
⊕ Maße Gewindefreistich siehe Tabelle unten.

Katalog-Nr. Typ	Nr.	D <sub>g6</sub>	1mm Schritte Y	F	MA (Gewinde) Auswahl	M (Gewinde)	H	W	Stückpreis						M	Y+F
									FXHC	PFXHC	GFXHC	SFXHC	HFXHC	PHFXHC		
FXHC	6	6	2-60	5-100	4 5 6	M 3	10	8	9,70	11,70	15,40	14,60	13,00	15,60	M 3	Y+F $\geq$ 10
	8	8	-	-	5 6 8	M 4	12	10	10,40	12,50	16,60	15,70	13,90	16,70	M 4	Y+F $\geq$ 12
	10	10	-	-	6 8 10	M 6	15	13	11,20	13,30	20,00	16,70	14,90	17,80	M 6	Y+F $\geq$ 15.5
PFXHC	12	12	-	-	8 10 12	M 8	17	14	12,50	14,90	23,40	18,70	16,70	19,90	M 8	Y+F $\geq$ 19.5
	13	13	-	-			18	15	14,00	16,80	24,60	21,00	18,60	22,30	M 10	Y+F $\geq$ 23.5
GFXHC	15	15	-	-	8 10 12 (15)	M 10	20	17	14,60	17,50	25,80	21,90	19,40	23,30	M 10	Y+F $\geq$ 29.5
	16	16	-	-			21	18	17,00	20,50	27,70	25,70	22,80	27,40	M 12	Y+F $\geq$ 37
SFXHC	17	17	-	-	10 12 (15) 16	M 12	26	24	18,90	22,60	34,70	28,20	25,20	30,10	M 12	Y+F $\geq$ 42.10
	18	18	-	-			28	26	20,40	24,60	35,60	30,70	27,20	32,70	M 16	-
HFXHC	20	20	-	-	10 12 (15) 16 20	M 16	31	27	22,10	26,70	38,90	33,30	29,50	35,60	M 16	-
	22	22	-	-			31	27	22,10	26,70	38,90	33,30	29,50	35,60	M 16	-
PHFXHC	25	25	-	-	12 (15) 16 20 24 (25) 30	M 20	36	32	26,40	31,60	43,40	39,50	35,20	42,10	M 20	-
	25A	25A	-	-			36	32	26,40	31,60	43,40	39,50	35,20	42,10	M 16	-
	30	30A	-	-			36	32	26,40	31,60	43,40	39,50	35,20	42,10	M 16	-

⊕ Die MA - Werte in ( ) - M15 und M25 gelten für Feingewinde. Geben Sie MSC anstelle von MA an.

Bestellbeispiel: Katalog-Nr. - Y - F - MA  
FXHA12 - 5 - F15 - MA5  
FXHB10 - 20 - F35 - MA5

Mengenrabatt:  
Stückzahl: 1-5% (5%), 6-10% (10%), 11-15% (15%)

⊕ Bei noch größeren Bestellmengen Preis bitte gesondert anfragen.

Lieferzeit: 8 Arbeitstage  
Express A 8,00 EUR/Stk.  
S. 82

⊕ Die Express Gebühr beträgt max. 21,60 EUR ab 3 identischen Artikeln.  
⊕ Express-Service ist nicht verfügbar für HFXHC und PHFXHC.

⊕ 1.1191/C45E (Ck45) hartverchromt  
10 Arbeitstage

Optionen: Katalog-Nr. - Y - F - MA(MSC) - (YKC, WSC, APC)  
FXHC15 - 20 - F22 - MSC15 - APC

Optionen	Y-Maß-Toleranz	Vier Schlüssel- flächen	Zapfen flansch- seitig	Feingewinde (Gewindezapfen)
Optionen	YKC	WSC	APC	MSC
Spezifikationen	Ändert die Y-Maß-Toleranz auf $\pm 0.05$ . ⊕ Für alle Typen ausführbar. Bestellnr. YKC	Erzeugt 2 zusätzliche Schlüssel- flächen (gesamt 4). ⊕ Für alle Typen ausführbar. Bestellnr. WSC	Erzeugt einen Zapfen auf der Sitzfläche. ⊕ Für alle Typen ausführbar. Bestellnr. APC	Ändert das Zapfen- gewinde MA entsprechend folgender Tabelle in ein Feingewinde. ⊕ Nur für Ausführung mit Gewindezapfen. ⊕ Geben Sie MSC anstelle von MA an. Bestellnr. MSC12

Gewinde D <sub>g6</sub> (M+MA)	Gewinde			Feingewinde		
	g	r	f	g	r	f
3	-	-	2,1-2,4	3	-	2,1-2,4
4	1,2-1,5	0,2-0,3	2,9-3,2	4	1,2-1,5	2,9-3,2
5	-	-	3,9-4,1	5	-	3,9-4,1
6	-	-	4,3-4,9	6	-	4,3-4,9
8	1,5-2,5	0,2-0,6	6,3-6,6	8	1,5-2,5	6,3-6,6
10	-	-	8,1-8,3	10	-	8,3-8,6
12	-	-	9,8-10,1	12	-	9,8-10,7
16	-	-	13,6-13,8	15	0,2-1,0	13,6-13,8
20	1,5-4,0	-	17,0-17,2	20	1,5-4,0	17,2-18,8
24	-	-	20,2-20,7	25	-	20,2-23,2
30	2,5-5,0	0,2-1,5	26,0-28,2	30	2,5-5,0	26,2-28,2