

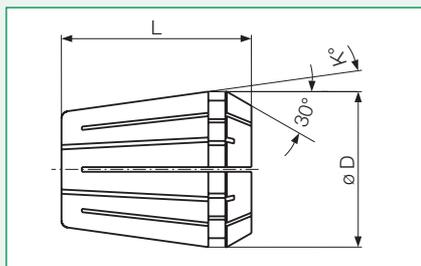
>> Spannzangen DIN 6499 für Werkzeugspannung

Doppelkegelspannzangen nach DIN 6499 (System Schaublin/Regofix)

- für Werkzeuge mit Zylinderschäften
- für Werkzeuge mit Kühlkanal (Patent NANN)
- für Werkzeuge mit 4kt-Mitnahme

Spanntoleranz:

bei Bohrungen bis 4 mm: -0,5
bei Bohrungen ab 4 mm: -1,0



Härte:

Spannzangen sind wegen der Spanntoleranz vergütet auf ca. HRC 46.

Abgedichtete Spannzangen:

Die Spannzangen für Werkzeuge mit Kühlkanal (Patent NANN) sind zum Einlegen einer Dichtung ausgelegt. Die Dichtung liegt aussen im Futterkörper und innen auf dem Werkzeugschaft an.

Durch diese Art der Dichtung bleibt der Spannzangenkegel, das Muttergewinde und die Wälzlagerung der Mutter vor mitgeführten Spänen geschützt. Die Dichtungen sind geeignet bis ca. 70 bar und absolut dicht.

1. Standardspannzangen doppelseitig geschlitzt

Art.-Nr.	D	L	K°	Spannbereich
4004 E	8,5	13,5	8	1 - 5
4008 E	11,5	18	8	1 - 7
424 E	12	19,5	8	1 - 7
426 E	17	28	8	1 - 10
428 E	21	32	8	1 - 13
430 E	26	34	8	1 - 16
470 E	33	40	8	2 - 20
472 E	41	46	8	3 - 26
477 E	52	60	8	6 - 34

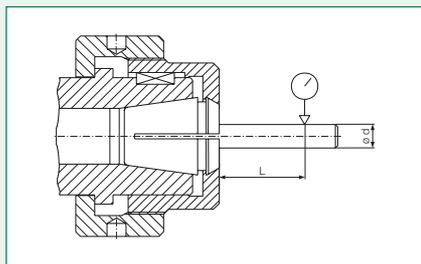
2. Spannzangen für Werkzeuge mit Kühlkanal und Dichtungen, bis ca 70 bar austauschbar mit Spannzangen DIN 6499

Art.-Nr.	D	L	K°	Spannbereich
426 E-D	17	28	8	3 - 10
428 E-D	21	32	8	3 - 13
430 E-D	26	34	8	3 - 16
470 E-D	33	40	8	3 - 20
472 E-D	41	46	8	4 - 25

>> Rundlaufgenauigkeit

ähnlich DIN 6499

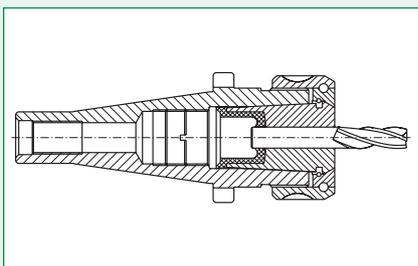
Die Genauigkeitsausführung erfordert einen Mehrpreis.



Spannzangen DIN 6499

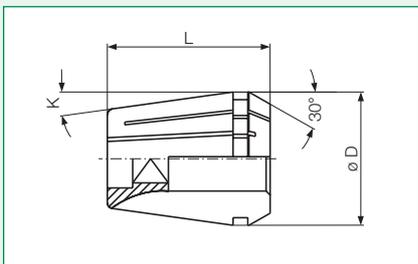
Spanndurchmesser		Prüflänge L	Rundlaufgenauigkeit	
über	bis		Standard	Genauigkeitsausführung
1	1,6	6	0,015	0,01
1,6	3	10	0,015	0,01
3	6	16	0,015	0,01
6	10	25	0,015	0,01
10	18	40	0,02	0,015
18	26	50	0,02	0,015

3. Dichtungen für Spannzangen DIN 6499



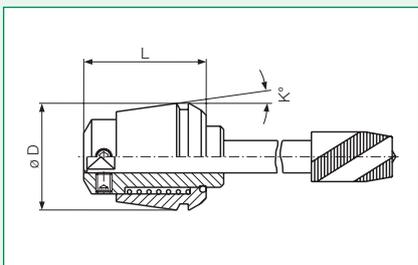
Art.-Nr.	Spannzange	Spannbereich
D-426 E.1	426 E-D	3 - 5,5
D-426 E.2	426 E-D	6 - 10
D-428 E.1	428 E-D	3 - 5,5
D-428 E.2	428 E-D	6 - 13
D-430 E.1	430 E-D	3 - 5,5
D-430 E.2	430 E-D	6 - 16
D-470 E.1	470 E-D	3 - 5,5
D-470 E.2	470 E-D	6 - 20
D-472 E	472 E-D	4 - 25

4. Spannzangen mit fester 4kt.Mitnahme für Gewindebohrer



Art.-Nr.	D	L	K°	Bohrungen
428 E-GB	21	32	8	4,5-6-7-8-9-10
430 E-GB	26	34	8	4,5-6-7-8-9-10-11-12
470 E-GB	33	40	8	4,5-6-7-8-9-10-11-12-14-16

5. Spannzangen mit 4kt.Mitnahme und Längenausgleich auf Zug



Art.-Nr.	D	L	K°	Bohrungen
424 E-ET	12	19,5	8	1,4-1,6-1,8-2,5-2,8-3,15-3,5
426 E-ET	17	28	8	1,4-1,6-1,8-2,5-2,8-3,15-3,5-4-4,5-6
428 E-ET	21	32	8	2,5-2,8-3,15-3,5-4-4,5-6-7
430 E-ET	26	34	8	2,5-2,8-3,15-3,5-4-4,5-6-7-8-9-10
470 E-ET	33	40	8	4,5-6-7-8-9-10-11-12

weitere Abmessungen auf Anfrage