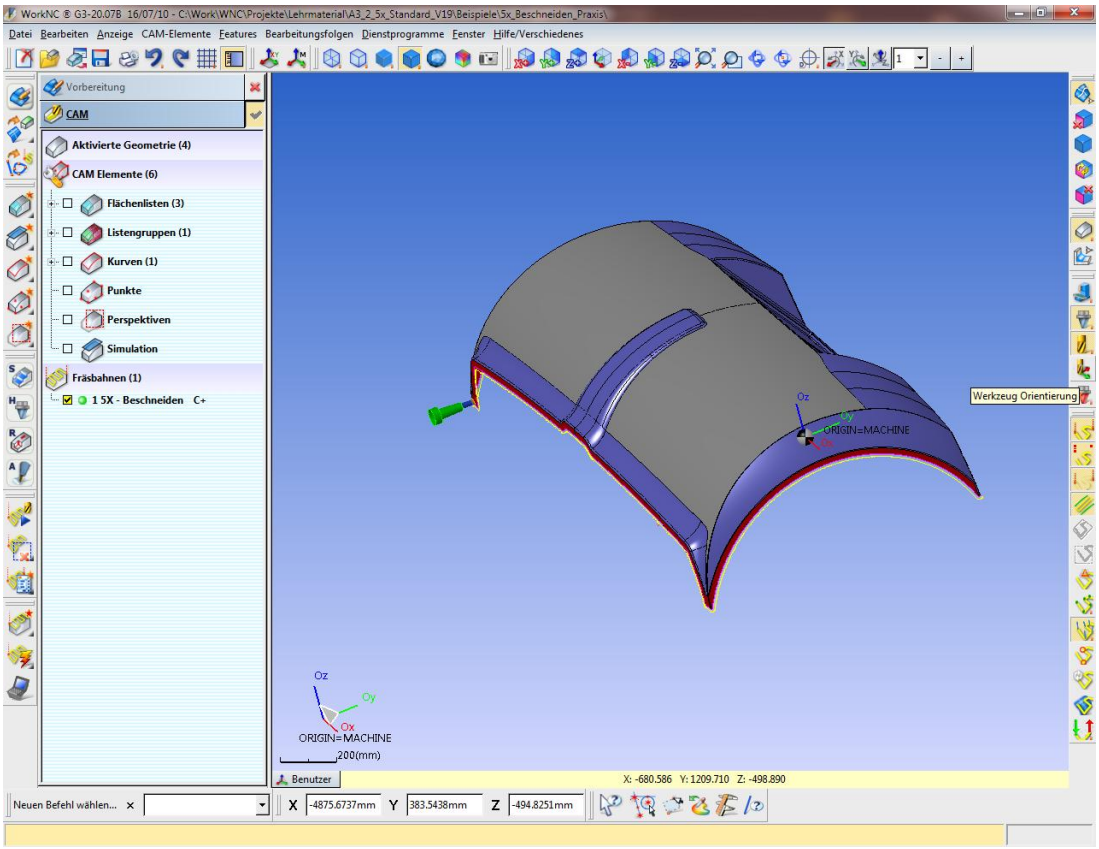
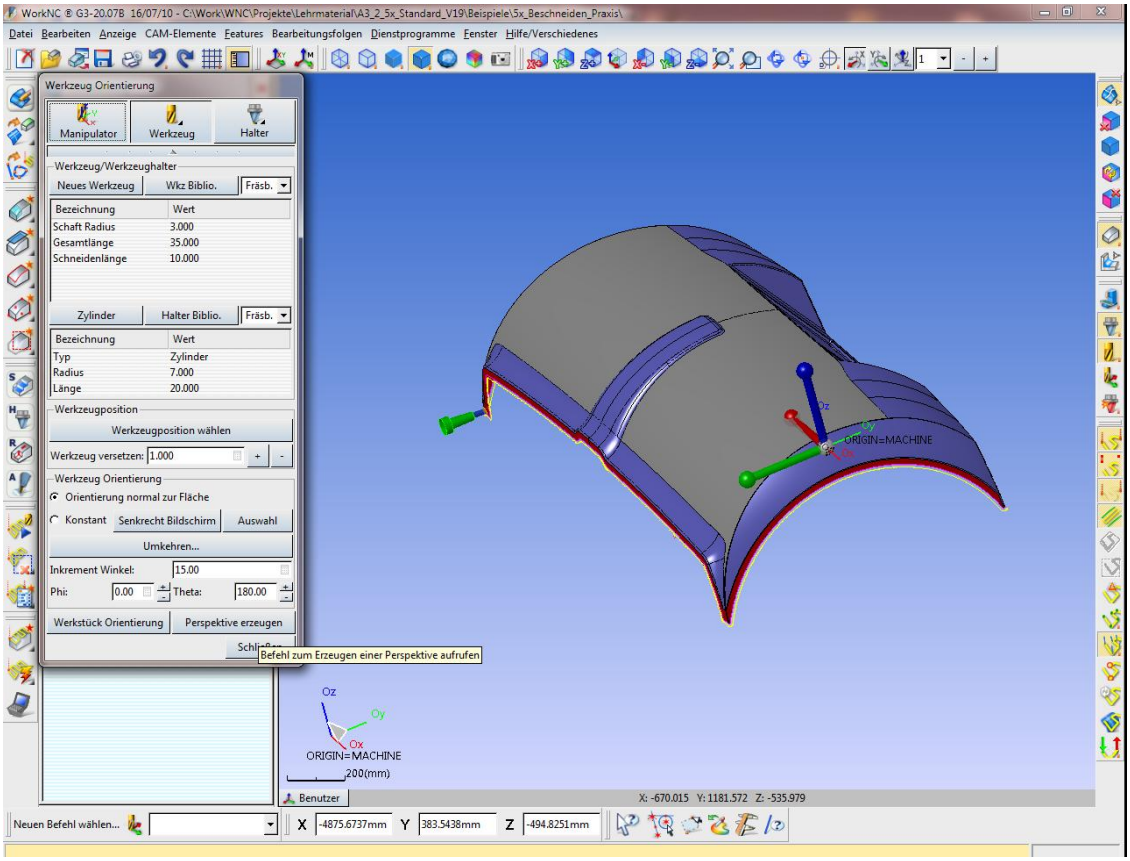

WorkNC ® G3-20.07B 16/07/10 - C:\Work\WNC\Projekte\Lehrmaterial\A3_2_5x_Standard_V19\Beispiele\5x_Beschneiden_Praxis\
Datei Bearbeiten Anzeige CAM-Elemente Features Bearbeitungsfolgen Dienstprogramme Fenster Hilfe/Verschiedenes
Vorbereitung
CAM
Aktivierte Geometrie (4)
CAM Elemente (6)
Flächenlisten (3)
Listengruppen (1)
Kurven (1)
Punkte
Perspektiven
Simulation
Fräsbahnen (1)
1 5X - Beschneiden C+
Werkzeug Orientierung
ORIGIN=MACHINE
200(mm)
Benutzer
X: -680.586 Y: 1209.710 Z: -498.890
Neuen Befehl wählen...
X -4875.6737mm Y 383.5438mm Z -494.8251mm


WorkNC ® G3-20.07B 16/07/10 - C:\Work\WNC\Projekte\Lehrmaterial\A3_2_5x_Standard_V19\Beispiele\5x_Beschneiden_Praxis\
Datei Bearbeiten Anzeige CAM-Elemente Features Bearbeitungsfolgen Dienstprogramme Fenster Hilfe/Verschiedenes
Werkzeug Orientierung
Manipulator
Werkzeug
Halter
Werkzeug/Werkzeughalter
Neues Werkzeug
Wkz Biblio.
Fräsb.
Bezeichnung Wert
Schaft Radius 3.000
Gesamtlänge 35.000
Schneidenlänge 10.000
Zylinder
Halter Biblio.
Fräsb.
Bezeichnung Wert
Typ Zylinder
Radius 7.000
Länge 20.000
Werkzeugposition
Werkzeugposition wählen
Werkzeug versetzen: 1.000
Werkzeug Orientierung
Orientierung normal zur Fläche
Konstant
Senkrecht Bildschirm
Auswahl
Umkehren...
Inkrement Winkel: 15.00
Phi: 0.00
Theta: 180.00
Werkstück Orientierung
Perspektive erzeugen
Befehl zum Erzeugen einer Perspektive aufrufen
ORIGIN=MACHINE
200(mm)
Benutzer
X: -670.015 Y: 1181.572 Z: -535.979
Neuen Befehl wählen...
X -4875.6737mm Y 383.5438mm Z -494.8251mm