

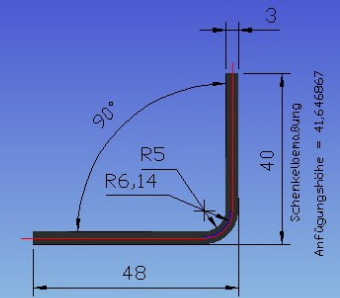
## Berechnung des Eingabewertes "Anfüghöhe" in TC 15 pro

Schenkellänge ( SL )	40,0 mm
Biegeradius ( r )	5,0 mm
Biegewinkel ( α )	90,00°
Blech dicke ( s )	3,0 mm

Öffnungswinkel 90,00°

Neutrale Tiefe (nt) 1,141387

**Eingabewert** **41,646867**



$$k = (0,65 + 0,5 \cdot \log_{10}(r/s)) \cdot (s/2)$$

**WENN** ( α > 0 und α <= 90 ; **dann**  $SL - ((SL - ((r + (0,65 + 1/2 \cdot \log_{10}(r/s)) \cdot (s/2)) \cdot \pi) / 180 \cdot \alpha) + \tan(\text{RAD}(\alpha/2)) \cdot (r+s)) + SL$  ; **sonst**  $SL + (SL - ((SL - ((r+nt) \cdot \pi) / 180 \cdot \alpha) + r+s))$ )

	=		=	>0° bis 90°	>90° bis 180°
Korrekturfaktoe k	=	$0,65 + 1/2 \cdot \log(r/s)$	=	0,76092	
Neutrale Tiefe nt	=	$k \cdot r/s$	=	1,14139	
(Radius neutr. Tiefe) rnt	=	$nt + r$	=	6,14139	
Bogenlänge rnt	=	$\frac{rnt \cdot \pi \cdot \alpha}{180^\circ}$	=	9,64687	
gerades Schenkelsegment sg	=	$SL - \text{Bogenlänge rnt}$	=	30,35313	
Tan des halben Biegewinkels	=	$\text{TAN}(\alpha/2)$	=	1,00000	
Länge Kathete a	=	$\text{TAN}(\alpha/2) \cdot (r+s)$	=	8,00000	
Differenz (Dff.)	=	$SL - (sg + \text{TAN}(\alpha/2) \cdot (r+s))$	=	1,64687	
Eingabewert	=	$SL + \text{Dff.}$	=	41,64687	

