

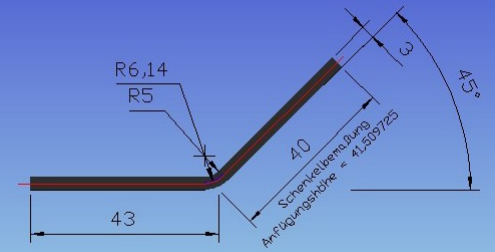
## Berechnung des Eingabewertes "Anfüpfungshöhe" in TC 15 pro

Schenkellänge ( SL )	40,0 mm
Biegeradius ( r )	5,0 mm
Biegewinkel ( α )	45,00°
Blech dicke ( s )	3,0 mm

Öffnungswinkel  
**135,00°**

Neutrale Tiefe (nt)      1,141387

**Eingabewert      41,509725**



$$"=(0,65+0,5*\text{LOG}_{10}(r/s))*(s/2)$$

**WENN ( α >0 und α <=90 ; dann (SL-((SL-((r+(0,65+1/2\*LOG10(r/s))\*(s/2))\*PI()/180\*α))+TAN(RAD(α/2))\*(r+s)))+SL ; sonst SL+(SL-((SL-((r+nt)\*PI()/180\*α))+r+s))**

			<b>&gt;0° bis 90°</b>	<b>&gt;90° bis 180°</b>
Korrekturfaktoe k	=	0,65+1/2*LOG(r/s)	=	0,76092
Neutrale Tiefe nt	=	k * r/s	=	1,14139
(Radius neutr. Tiefe) rnt	=	nt+r	=	6,14139
Bogenlänge rnt	=	$\frac{rnt * pi * \alpha}{180^\circ}$	=	4,82343
gerades Schenkelsegment sg	=	SL – Bogenlänge rnt	=	35,17657
Tan des halben Biegewinkels	=	TAN (α/2)	=	0,41421
Länge Kathete a	=	TAN (α/2)*(r+s)	=	3,31371
Differenz (Dff.)	=	SL-(sg+TAN (α/2)*(r+s))	=	1,50973
Eingabewert	=	SL+Dff.	=	<b>41,50973</b>

