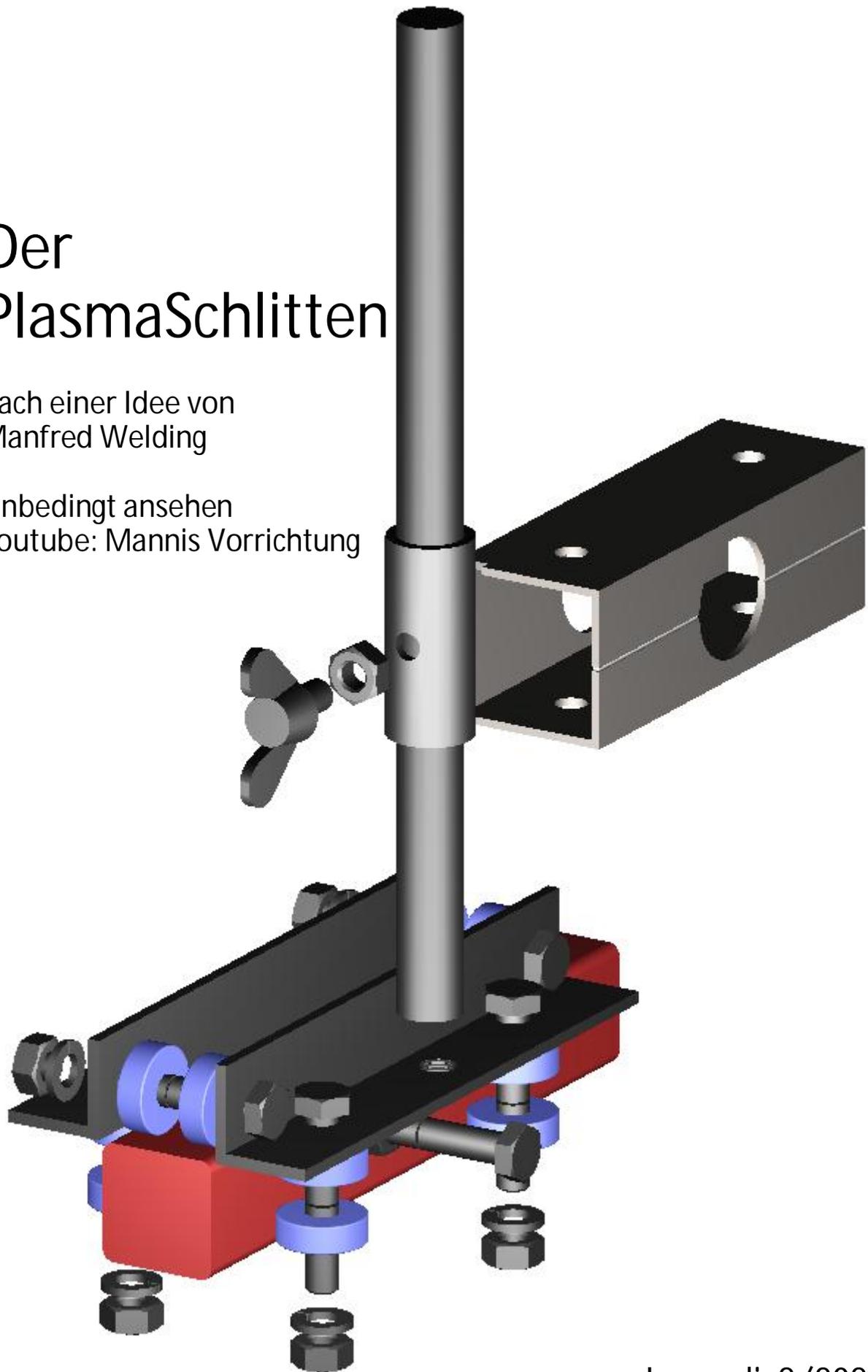


Der PlasmaSchlitten

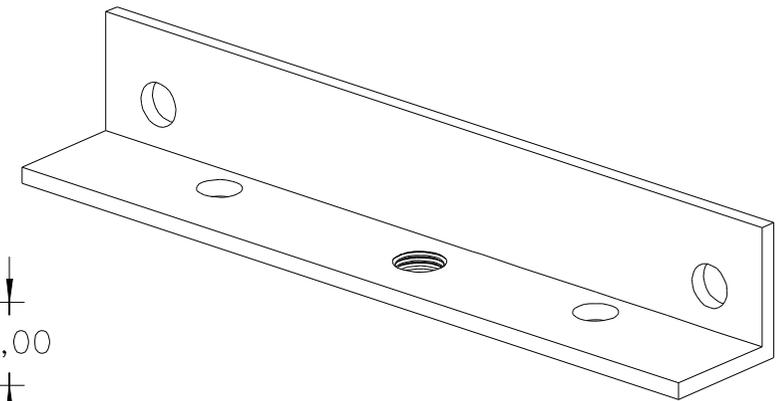
nach einer Idee von
Manfred Welding

Unbedingt ansehen
Youtube: Mannis Vorrichtung



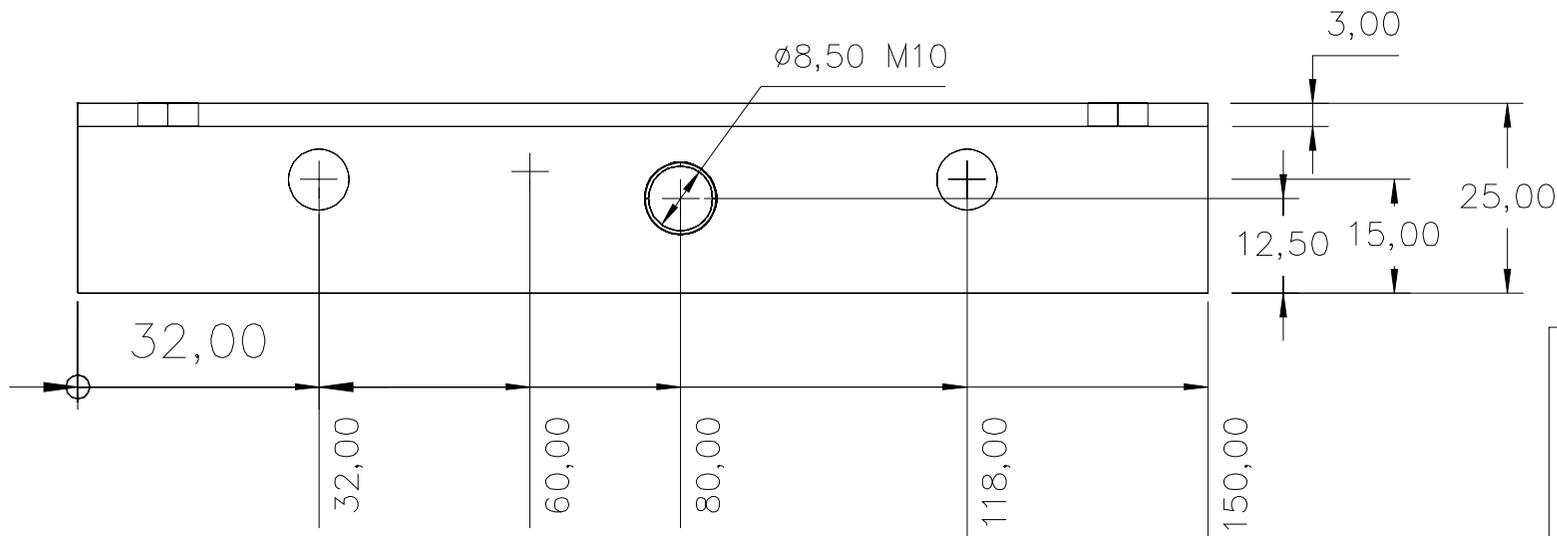
Leopodi 8/2023

PlasmaSchlitten.tcw/.pdf v1.0



Winkel rechts = vorne.

Winkel hinten, jedoch
ohne Mutter und
Gewindeloch.

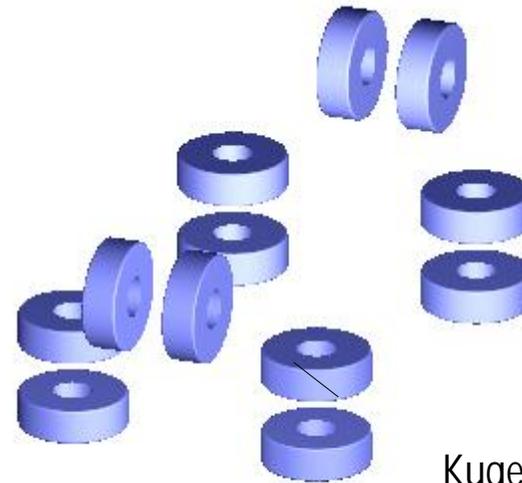


PlasmaSchlitten Lp.tcw- - v1.0
nach YT- Manfred Welding

Leopoldi August 2023
Seite 2 Winkel



Schrauben, Federscheibe
und Mutter M8



Kugellager 608 2RS oder zz



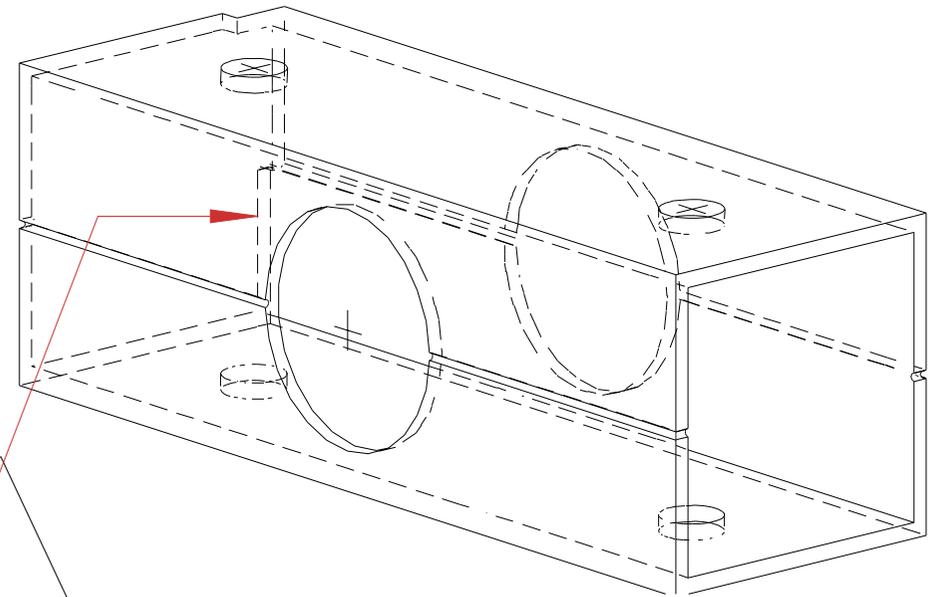
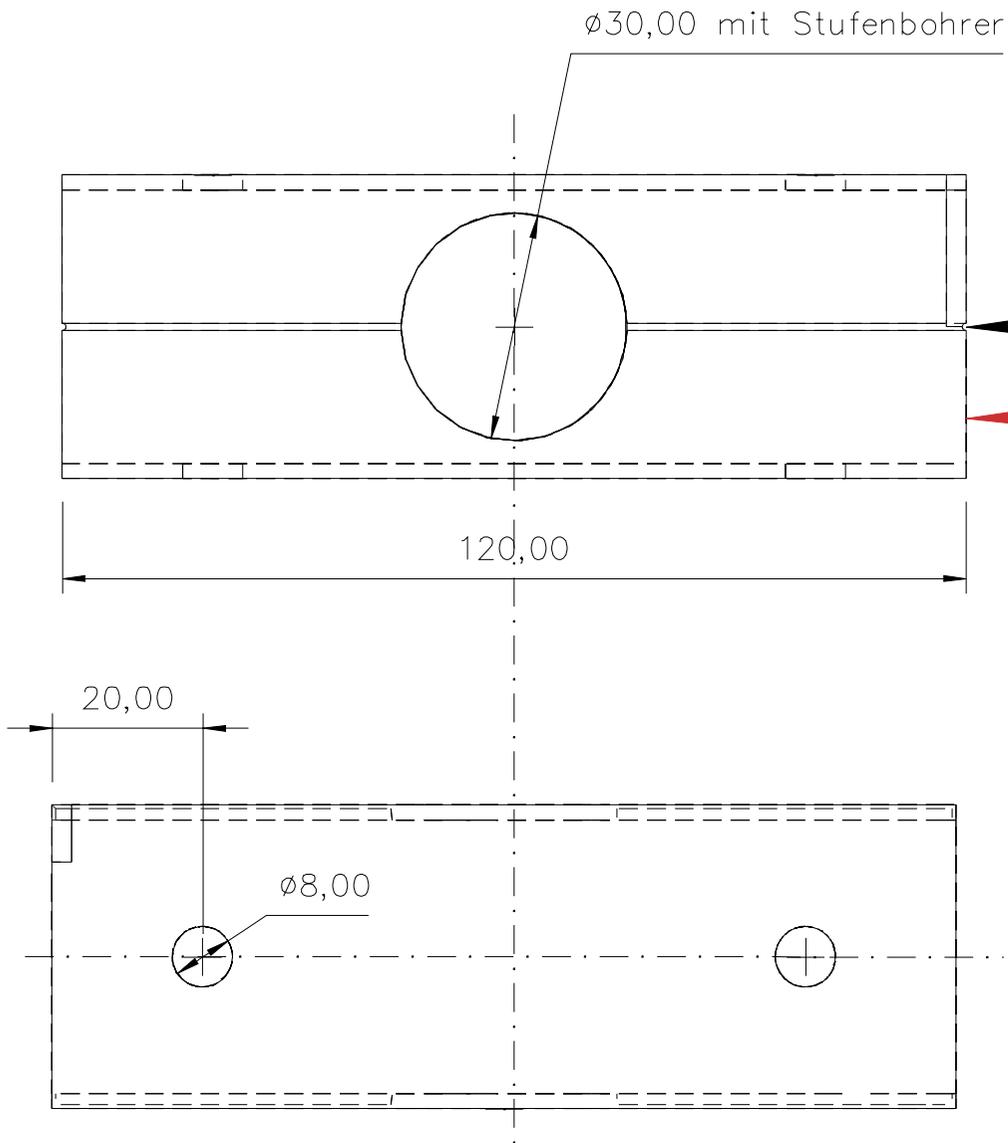
2 bzw. 3 U-Scheiben
Distanzröhrchen l=10mm

Winkel vorne.
Winkel hinten, jedoch
ohne Mutter und
Gewindeloch.

PlasmaSchlitten Lp.tcw- - v1.0
nach YT- Manfred Welding

Leopoldi August 2023
Seite 3 Zusammenbau 1

Stahlrohr 40x40x2mm
oder ähnliches Profil verwenden

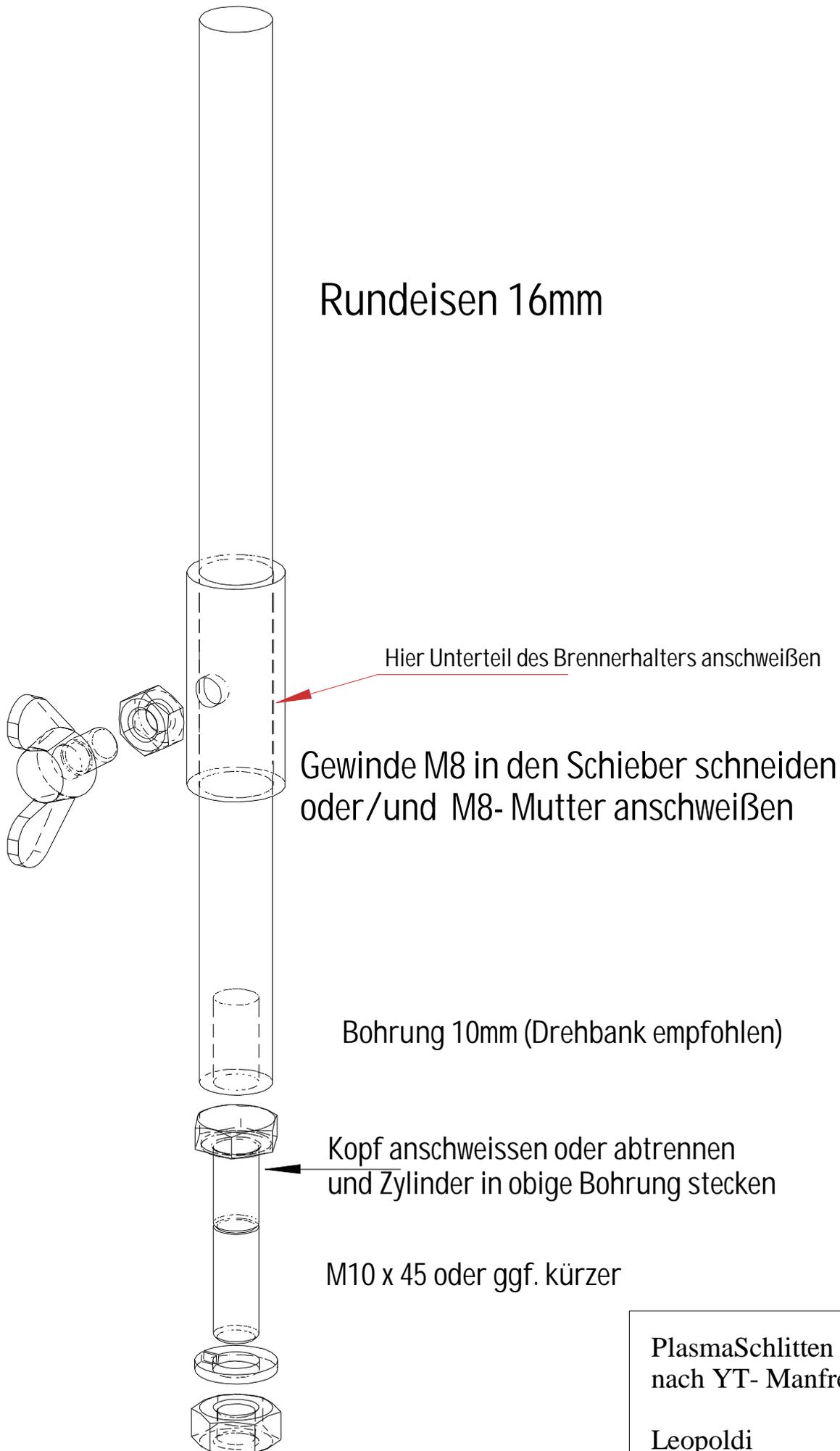


Nach dem Einbringen aller
Bohrungen mit Trennscheibe teilen

Unterteil an den Schieber anschweißen

PlasmaSchlitten Lp.tcw- - v1.0
nach YT- Manfred Welding

Leopoldi August 2023
Seite 4 Brenner Halter



PlasmaSchlitten Lp.tcw- - v1.0
nach YT- Manfred Welding

Leopoldi August 2023
Seite 5 Brenner Führung

Beispiel gemäß CAD- Zeichnung

Stückliste PlasmaSchlitten v1.0 Lp 8/2023		
Pos.	Bezeichnung	Stk.
1	Federring DIN 127 8 / 8,1mm	6
2	Federring M10	1
3	Flügelmutter M8	2
4	Flügelschraube M8x14	1
5	Kugellager 608 2RS oder zz	12
6	M10 x 45 Sechskant-Kopfschraube DIN 601	1
7	M8 x 45 Sechskantschraube DIN 601	7
8	Rohr a21,5 - i16,2 oder ähnlich	1
9	Rundrohr Alu silber Ø 10 l=10mm s1	2
10	Rundstahl 16mm l=250mm	1
11	Sechskantmutter DIN 934 M10-8	1
12	Sechskantmutter DIN 934 M8-6	8
13	Sechskantschraube M8 x 60	2
14	Unterlegscheibe 8,4mm d 1,5	10
15	Vierkantrohr 40x40x2 l=120	1
16	Winkelstahl 25x25x3 l=150	2

PlasmaSchlitten Lp.tcw- - v1.0
nach YT- Manfred Welding

Leopoldi August 2023
Seite 6 Stückliste