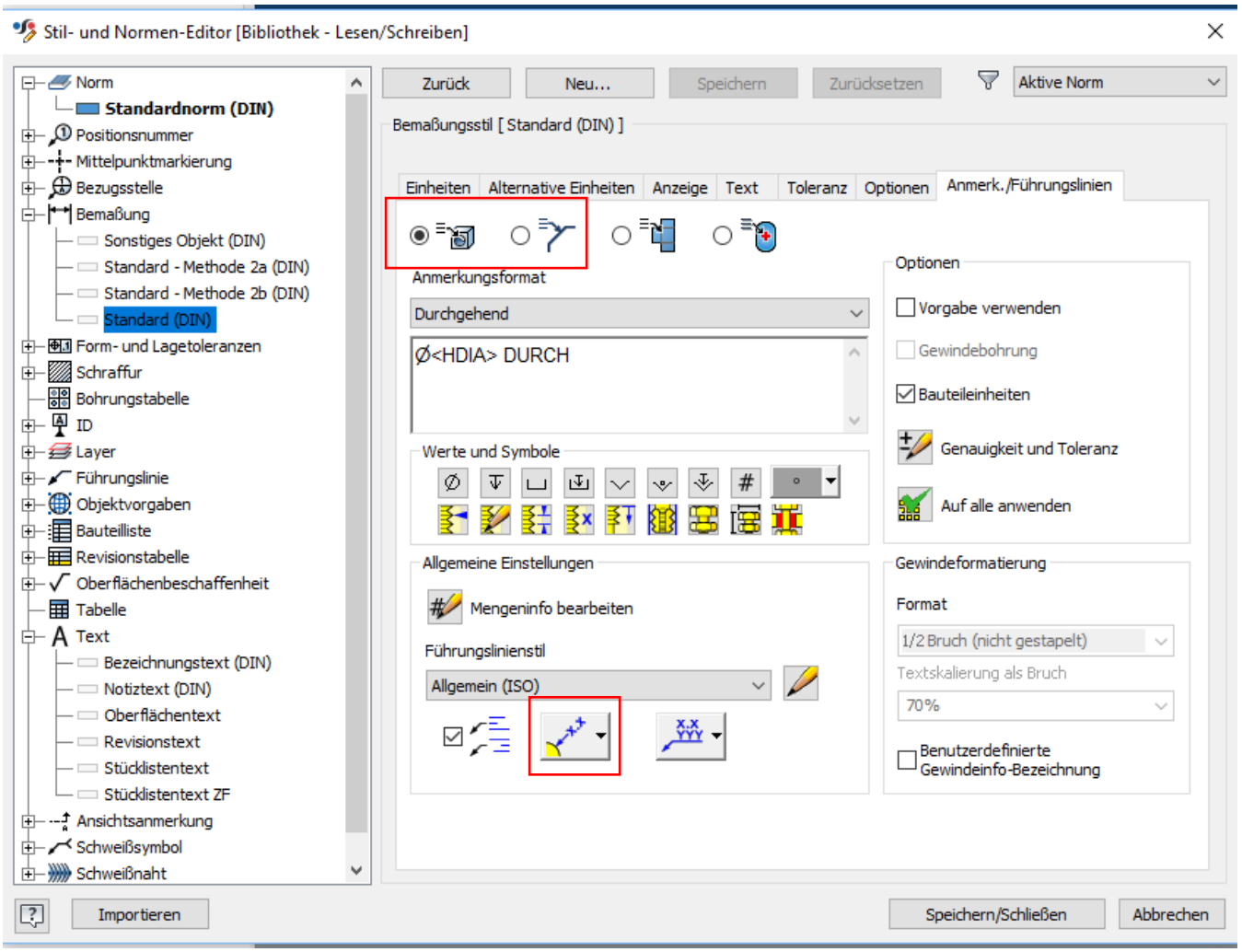
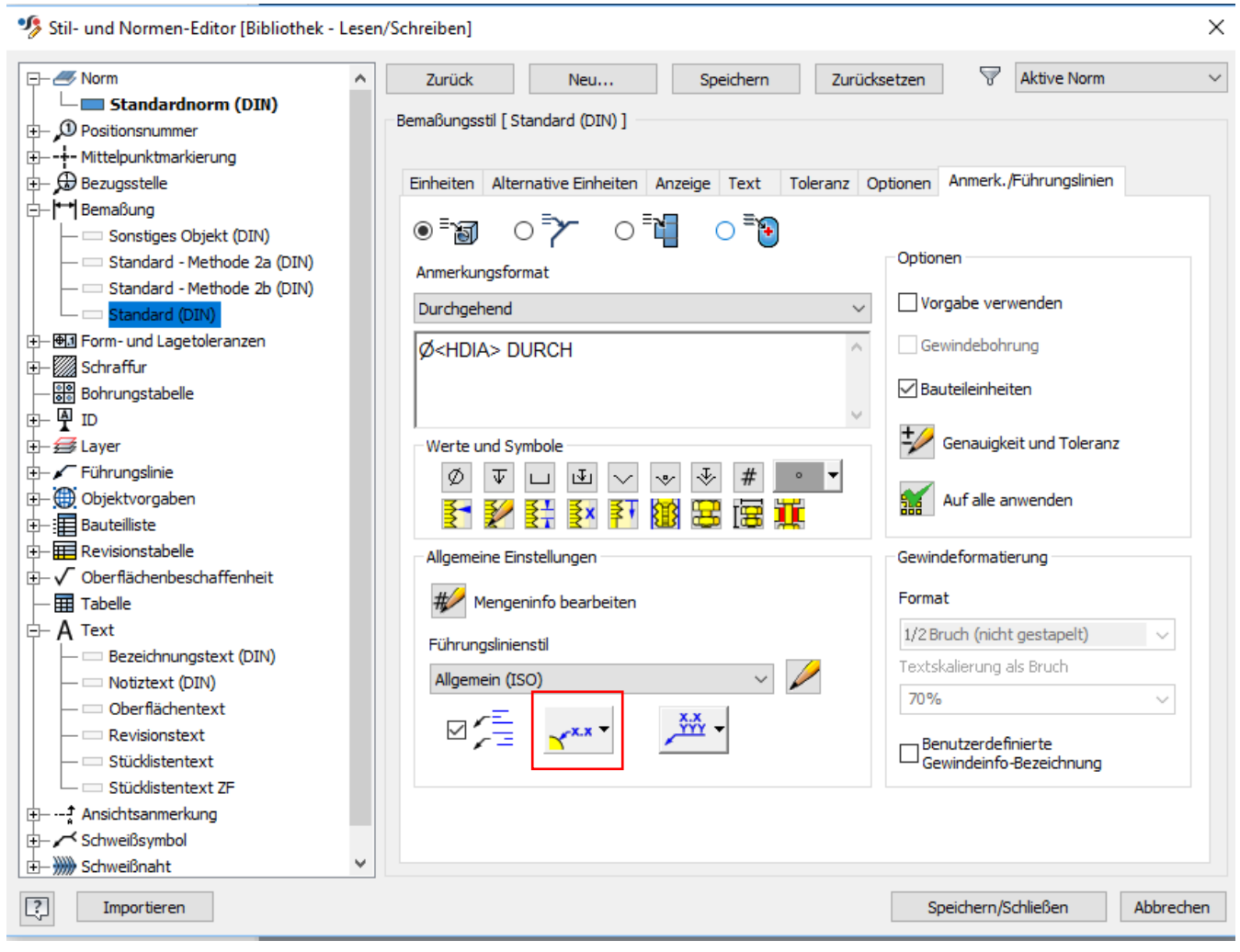

Stil- und Normen-Editor [Bibliothek - Lesen/Schreiben]
Norm
Standardnorm (DIN)
Positionsnummer
Mittelpunktmarkierung
Bezugsstelle
Bemaßung
Sonstiges Objekt (DIN)
Standard - Methode 2a (DIN)
Standard - Methode 2b (DIN)
Standard (DIN)
Form- und Lagetoleranzen
Schraffur
Bohrungstabelle
ID
Layer
Führungslinie
Objektvorgaben
Bauteilliste
Revisionstabelle
Oberflächenbeschaffenheit
Tabelle
Text
Bezeichnungstext (DIN)
Notiztext (DIN)
Oberflächentext
Revisionstext
Stücklistentext
Stücklistentext ZF
Ansichtsanmerkung
Schweißsymbol
Schweißnaht
Importieren
Zurück
Neu...
Speichern
Zurücksetzen
Aktive Norm
Bemaßungsstil [Standard (DIN)]
Einheiten
Alternative Einheiten
Anzeige
Text
Toleranz
Optionen
Anmerk./Führungslinien
Anmerkungsformat
Durchgehend
Ø<HDIA> DURCH
Werte und Symbole
Allgemeine Einstellungen
Mengeninfo bearbeiten
Führungslinienstil
Allgemein (ISO)
Optionen
Vorgabe verwenden
Gewindebohrung
Bauteileinheiten
Genauigkeit und Toleranz
Auf alle anwenden
Gewindeformatierung
Format
1/2 Bruch (nicht gestapelt)
Textskalierung als Bruch
70%
Benutzerdefinierte Gewindeinfo-Bezeichnung
Speichern/Schließen
Abbrechen


Stil- und Normen-Editor [Bibliothek - Lesen/Schreiben]
Norm
Standardnorm (DIN)
Positionsnummer
Mittelpunktmarkierung
Bezugsstelle
Bemaßung
Sonstiges Objekt (DIN)
Standard - Methode 2a (DIN)
Standard - Methode 2b (DIN)
Standard (DIN)
Form- und Lagetoleranzen
Schraffur
Bohrungstabelle
ID
Layer
Führungslinie
Objektvorgaben
Bauteilliste
Revisionstabelle
Oberflächenbeschaffenheit
Tabelle
Text
Bezeichnungstext (DIN)
Notiztext (DIN)
Oberflächentext
Revisionstext
Stücklistentext
Stücklistentext ZF
Ansichtsanmerkung
Schweißsymbol
Schweißnaht
Importieren
Zurück
Neu...
Speichern
Zurücksetzen
Aktive Norm
Bemaßungsstil [Standard (DIN)]
Einheiten
Alternative Einheiten
Anzeige
Text
Toleranz
Optionen
Anmerk./Führungslinien
Anmerkungsformat
Durchgehend
Ø<HDIA> DURCH
Werte und Symbole
Allgemeine Einstellungen
Mengeninfo bearbeiten
Führungslinienstil
Allgemein (ISO)
Optionen
Vorgabe verwenden
Gewindebohrung
Bauteileinheiten
Genauigkeit und Toleranz
Auf alle anwenden
Gewindeformatierung
Format
1/2 Bruch (nicht gestapelt)
Textskalierung als Bruch
70%
Benutzerdefinierte Gewindeinfo-Bezeichnung
Speichern/Schließen
Abbrechen